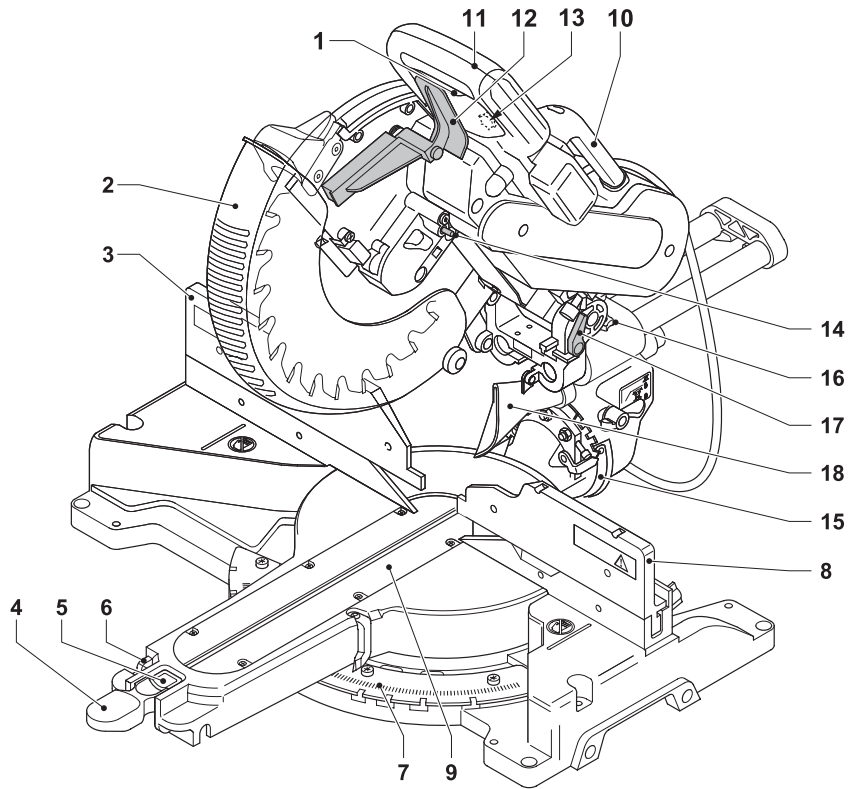
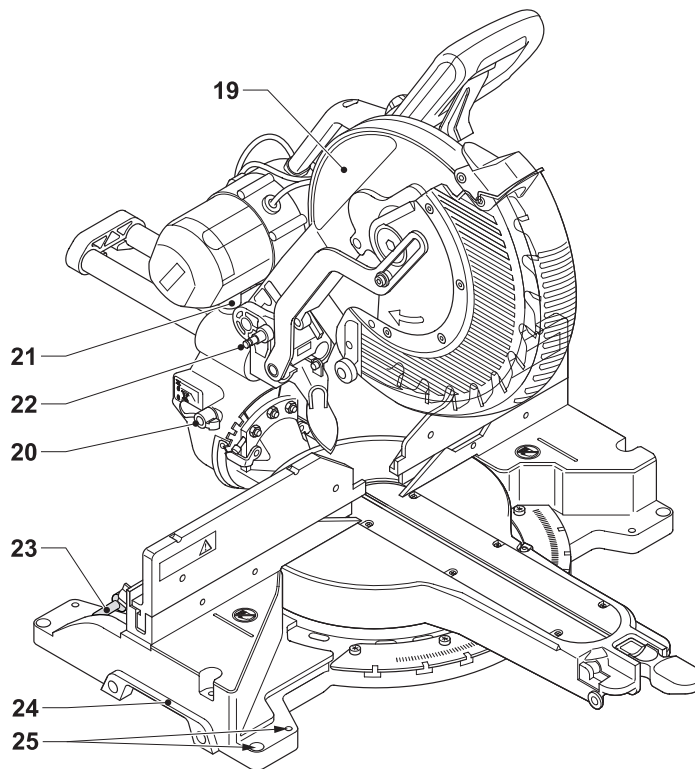
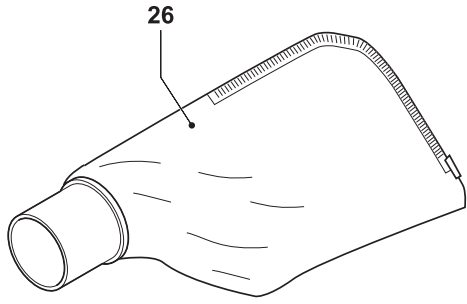

DEWALT



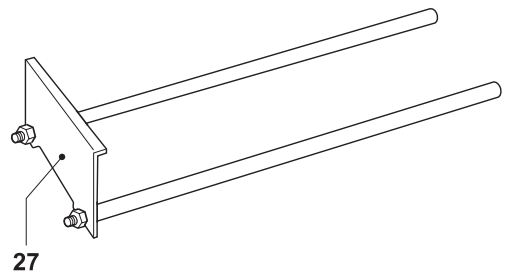
A1



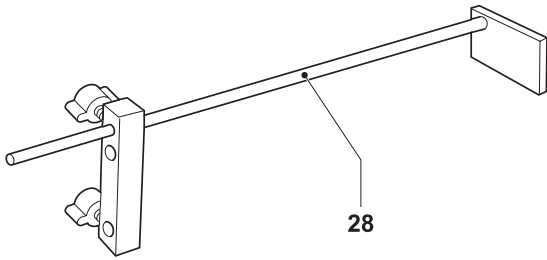
A2



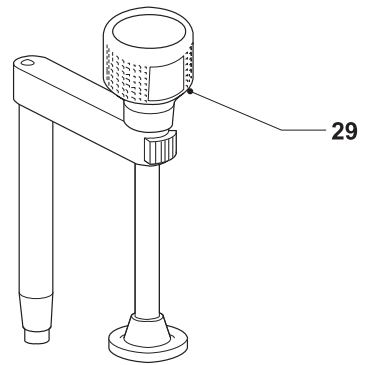
A3



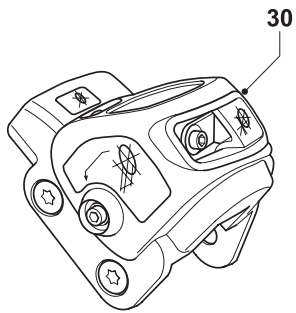
A4



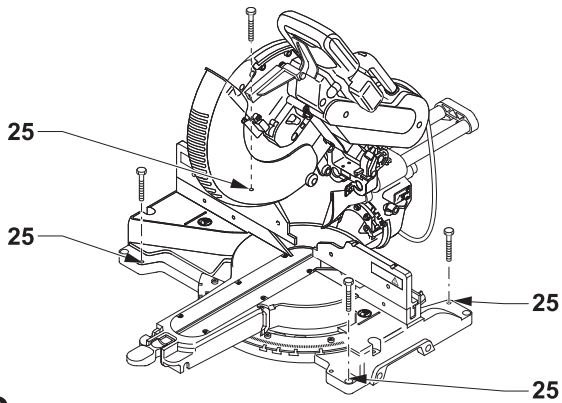
A5



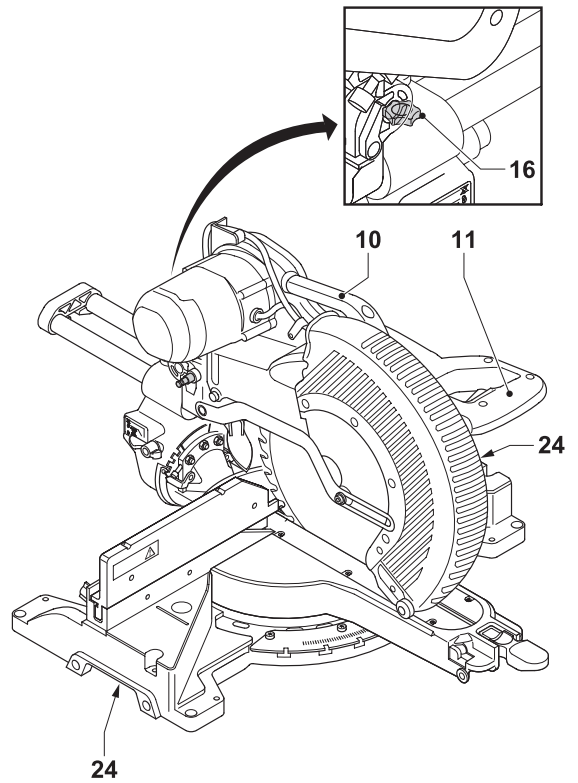
A6



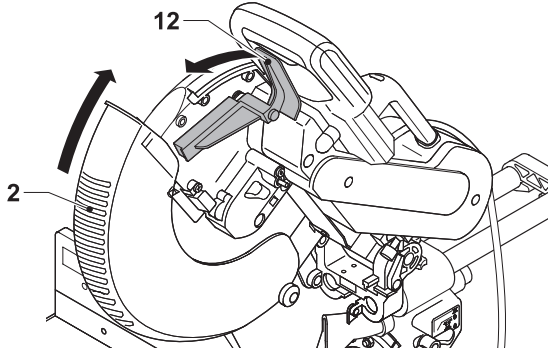
A7



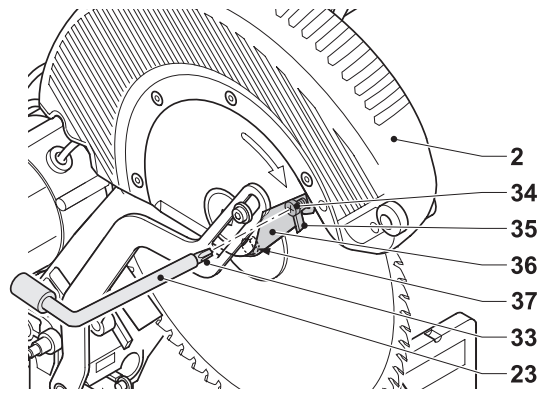
C



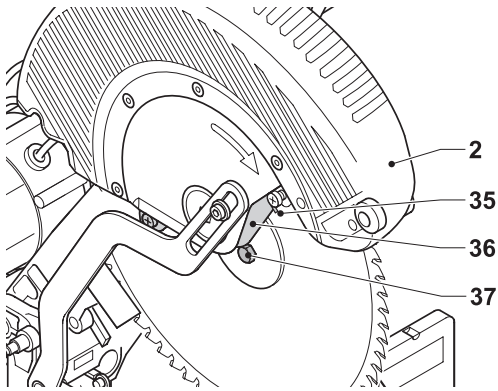
B



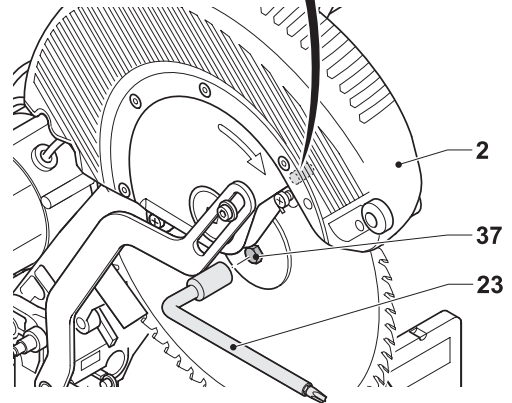
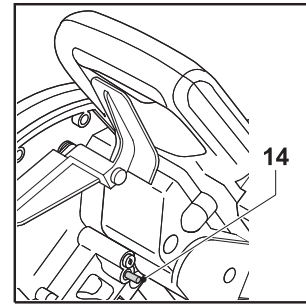
D1



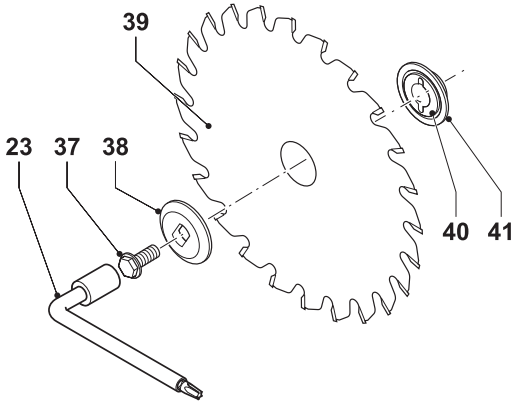
D2



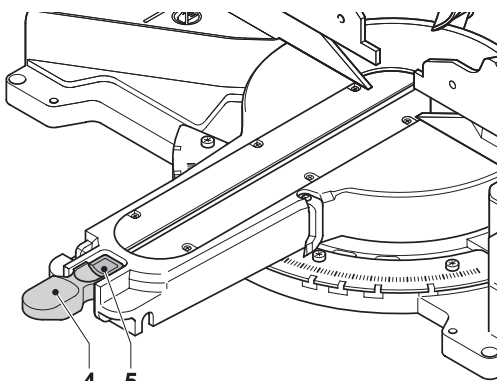
D3



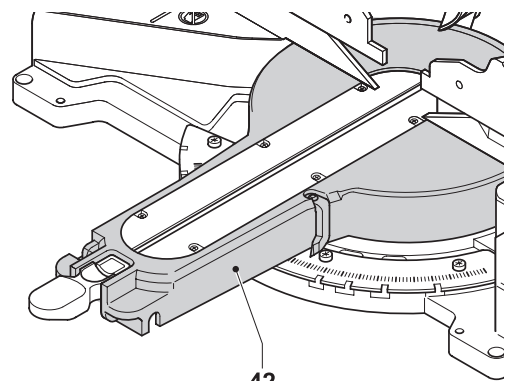
D4



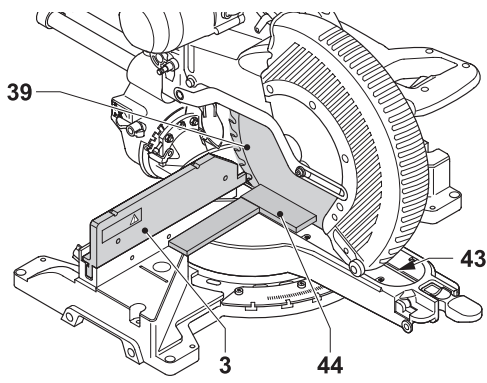
D5



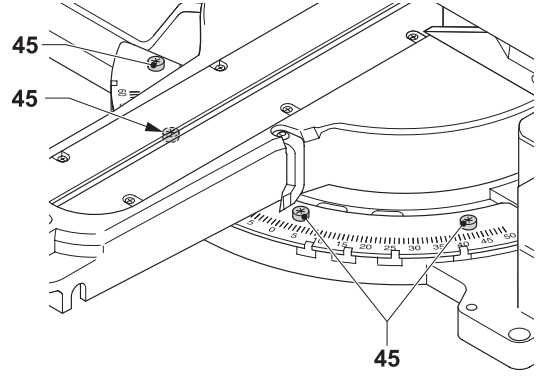
E1



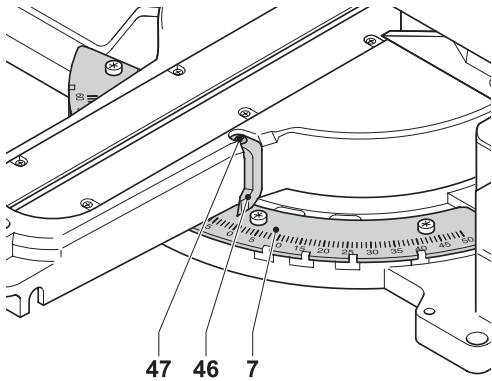
E2



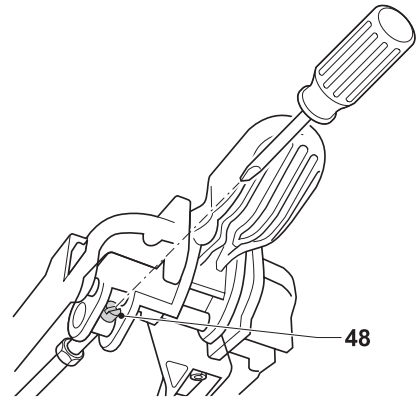
E3



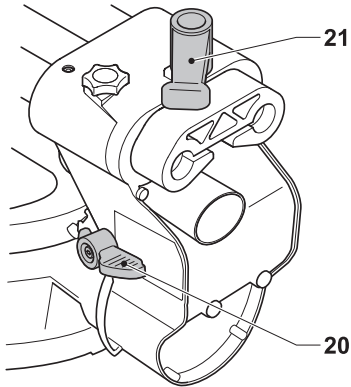
E4



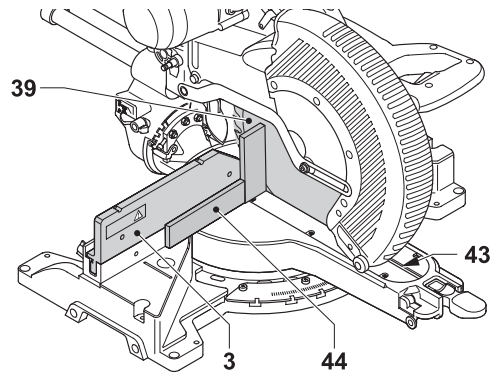
F



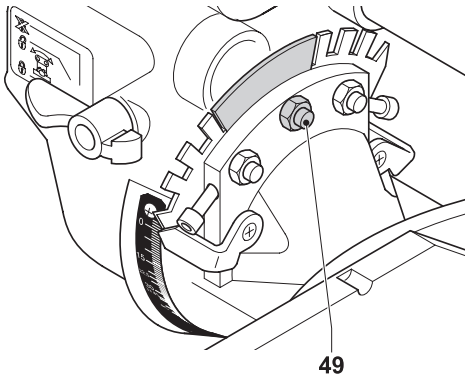
G



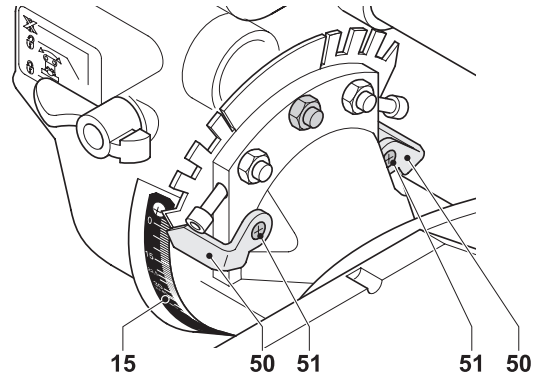
H1



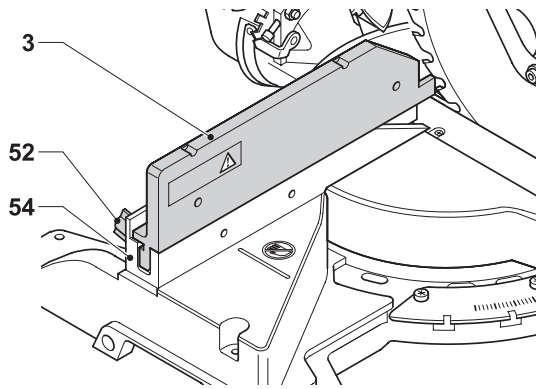
H2



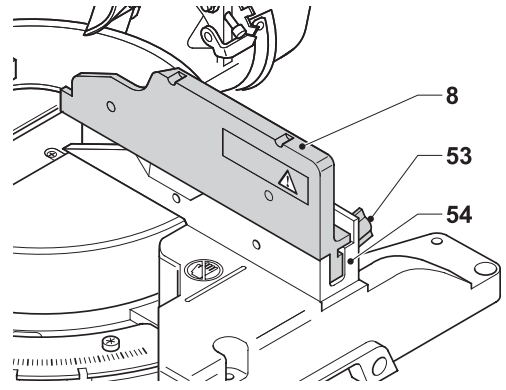
H3



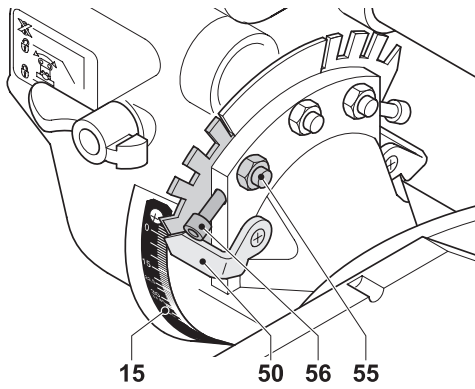
H4



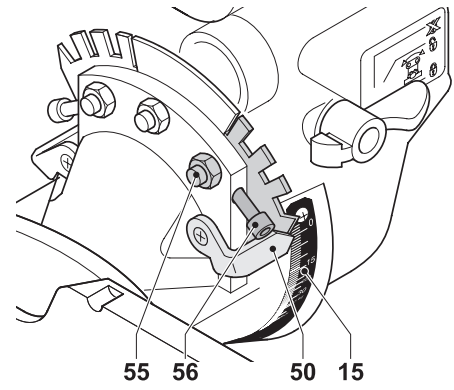
I1



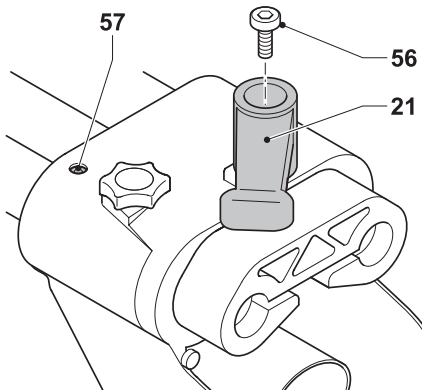
I2



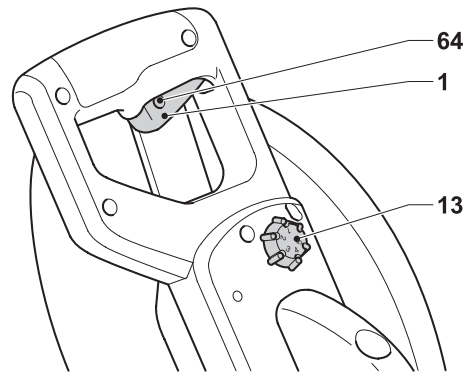
J1



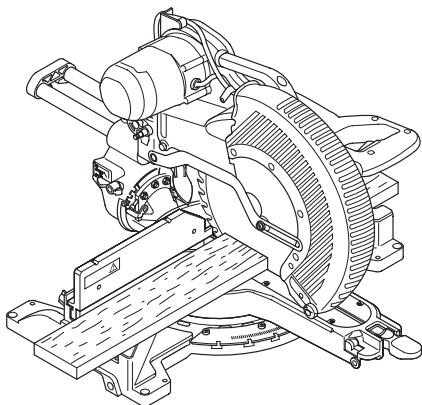
J2



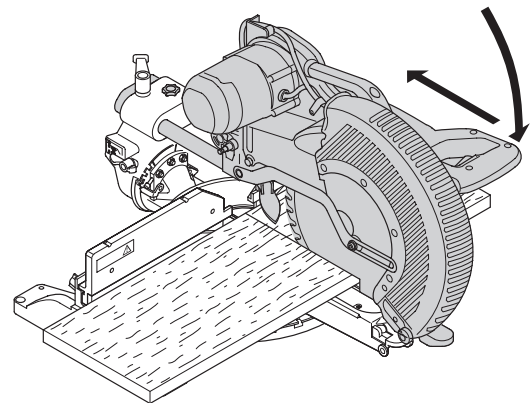
K



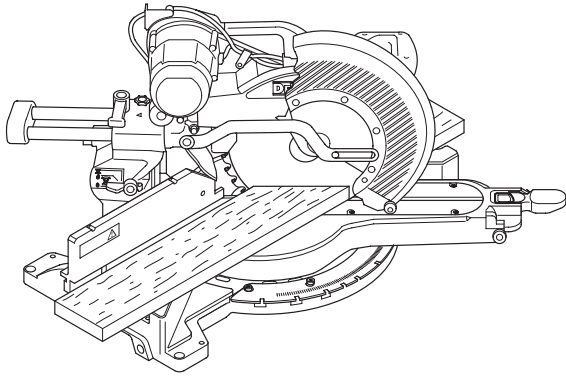
L



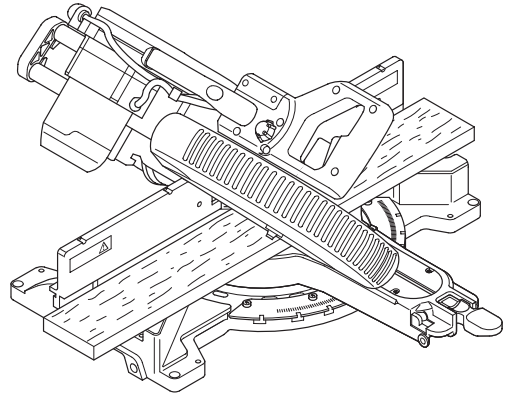
M



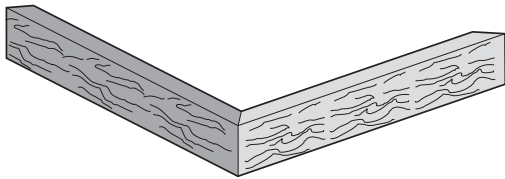
N



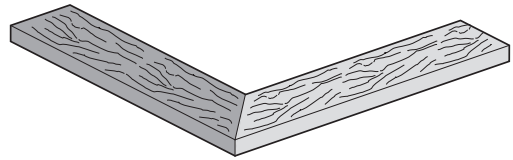
O



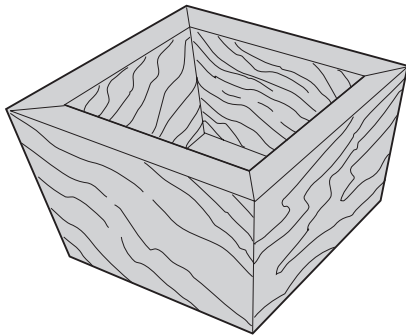
P



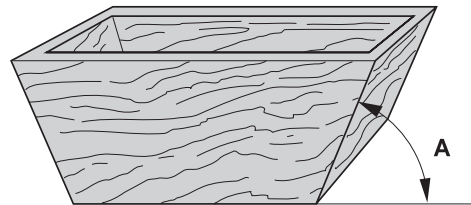
Q1



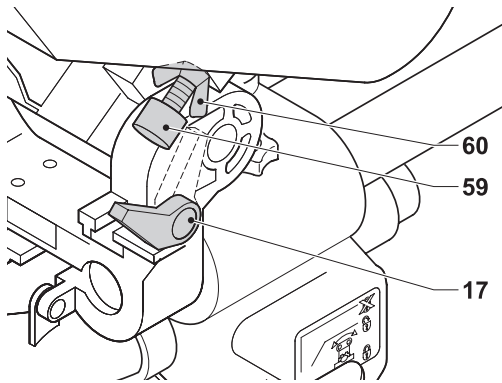
Q2



R1



R2



S

UNIWERSALNA PILARKA TARCZOWA DO CIĘCIA SKOŚNEGO I UKOSOWEGO

DW718

Serdeczne gratulacje!

Dziękujemy za zakupienie uniwersalnej pilarki firmy DEWALT, która zgodnie ze swoją długoletnią tradycją oferuje tylko innowacyjne i wypróbowane w licznych testach, wysokiej jakości produkty dla specjalistów. Wiele lat doświadczeń i ciągły rozwój sprawiły, że firma DEWALT stała się prawdziwie niezawodnym partnerem dla wszystkich użytkowników profesjonalnych narzędzi.

Dane techniczne

		DW718
Napięcie	(V)	230
Pobór mocy	(W)	1600
Średnica tarczy tnącej	(mm)	305
Średnica otworu do mocowania tarczy tnącej	(mm)	30
Grubość tarczy tnącej	(mm)	1,8
Maksymalna prędkość obrotowa tarczy tnącej	(obr/min)	2400
Maksymalna szerokość cięcia poprzecznego (pod kątem 90°)	(mm)	203
Maksymalna szerokość cięcia skośnego pod kątem 45°	(mm)	144
Maksymalna głębokość cięcia poprzecznego (pod kątem 90°)	(mm)	85
Maksymalna głębokość cięcia ukosowego pod kątem 45°	(mm)	56
Maksymalny kąt cięcia skośnego	w lewo	60°
	w prawo	50°
Maksymalny kąt cięcia ukosowego (kąt pochylenia tarczy)	w lewo	48°
	w prawo	48°
Cięcie poprzeczne		
Wynikowa szerokość przy maksymalnej grubości 94 mm	(mm)	328
Wynikowa grubość przy maksymalnej szerokości 345 mm	(mm)	74
Cięcie skośne pod kątem 45° w lewo		
Wynikowa szerokość przy maksymalnej grubości 94 mm	(mm)	231
Wynikowa grubość przy maksymalnej szerokości 241 mm	(mm)	74
Cięcie skośne pod kątem 45° w prawo		
Wynikowa szerokość przy maksymalnej grubości 94 mm	(mm)	231
Wynikowa grubość przy maksymalnej szerokości 241 mm	(mm)	74
Cięcie ukosowe pod kątem 45° w lewo		
Wynikowa szerokość przy maksymalnej grubości 61 mm	(mm)	328
Wynikowa grubość przy maksymalnej szerokości 345 mm	(mm)	48
Cięcie ukosowe pod kątem 45° w prawo		
Wynikowa szerokość przy maksymalnej grubości 43 mm	(mm)	328
Wynikowa grubość przy maksymalnej szerokości 345 mm	(mm)	28
Cięcie skośne pod kątem 31,62° przy jednoczesnym pochyleniu tarczy pod kątem 33,85°		
Wynikowa grubość przy maksymalnej szerokości 168 mm	(mm)	23
Czas automatycznego elektronicznego hamowania piły tarczowej	(s)	<10,0
Masa	(kg)	20,5

Minimalne natężenie prądu bezpiecznika:

Pilarki zasilane napięciem 230 V	10 A
----------------------------------	------

W instrukcji tej zastosowano następujące symbole:



Uwaga! Wskutek nieprzestrzegania wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji narażasz się na doznanie obrażeń ciała, utratę życia lub uszkodzenie elektronarzędzia!



Napięcie elektryczne

Kontrola zakresu dostawy

Opakowanie zawiera następujące elementy:

- 1 kompletnie zmontowana pilarka do cięcia skośnego i ukosowego
 - 1 klucz do mocowania piły tarczowej
 - 1 piła tarczowa
 - 1 worek pyłowy
 - 1 instrukcja obsługi
 - 1 rysunek pilarki w rozłożeniu na części
- Sprawdź, czy pilarka i jej akcesoria nie uległy uszkodzeniu podczas transportu.
 - Przed uruchomieniem maszyny dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi.

Opis pilarki (rys. A1 – A7)

Pilarka DW718 jest przeznaczona do profesjonalnego cięcia skośnego i ukosowego drewna, tworzyw drzewnych, aluminium i tworzyw sztucznych. Można nią łatwo, dokładnie i bezpiecznie wykonywać cięcia poprzeczne, skośne i ukosowe.

A1

- 1 Wyłącznik
- 2 Ruchoma dolna osłona kapturowa tarczy tnącej
- 3 Lewa opora
- 4 Dźwignia zaciskowa mechanizmu obrotu stolika
- 5 Blokada mechanizmu obrotu stolika
- 6 Dźwignia zwalniająca blokadę mechanizmu obrotu stolika
- 7 Skala kąta cięcia skośnego
- 8 Prawa opora
- 9 Nakładka szczelinowa
- 10 Uchwyt do przenoszenia
- 11 Rękojeść robocza
- 12 Dźwignia zwalniająca blokadę głowicy
- 13 Elektroniczny regulator prędkości obrotowej
- 14 Blokada wrzeciona
- 15 Skala kąta cięcia ukosowego

- 16 Pokrętło zaciskowe szyny
- 17 Ogranicznik głębokości rowków
- 18 Króciec do odsysania pyłu

A2

- 19 Nieruchoma górna osłona kapturowa tarczy
- 20 Dźwignia blokady mechanizmu pochylania tarczy
- 21 Dźwignia zaciskowa mechanizmu pochylania tarczy
- 22 Kołek blokujący głowicę
- 23 Klucz do mocowania piły tarczowej
- 24 Wycięcie dla ułatwienia przenoszenia pilarki
- 25 Otwory do mocowania na stole warsztatowym

A3

- 26 Worek pyłowy

Dostępne akcesoria

A4

- 27 Dodatkowa podpórka pod przedmioty obrabiane

A5

- 28 Ogranicznik boczny o regulowanej długości

A6

- 29 Zacisk do przedmiotów obrabianych

A7

- 30 Laser

Bezpieczeństwo elektryczne

Silnik elektryczny jest przystosowany do zasilania tylko jednym napięciem. Dlatego sprawdź, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej pilarki.



Pilarka jest zgodnie z normą EN 61029 podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna.

Wymiana kabla sieciowego lub wtyczki

Uszkodzony kabel sieciowy lub wtyczka mogą być wymienione tylko przez autoryzowany, specjalistyczny warsztat. Wymieniony kabel sieciowy lub wtyczkę należy następnie fachowo zlikwidować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

Przedłużacz

Używaj przedłużacza, który został dopuszczony do eksploatacji i wytrzymuje pobór mocy przez pilarkę (patrz: Dane techniczne). Jego nominalny przekrój powinien wynosić 1,5 mm². Zawsze całkowicie odwijaj kabel z bębna.

Zaniki napięcia

W chwili załączania pilarki powstają chwilowe zaniki napięcia. Przy słabej sieci prądu przemiennego może to powodować zakłócenia w pracy innych urządzeń.

Przy impedancji sieci poniżej 0,25 Ω nie trzeba się obawiać żadnych zakłóceń.

Montaż



Przed rozpoczęciem montażu zawsze wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.

Rozpakowanie (rys. B)

- Ostrożnie wyjmij pilarkę z opakowania, trzymając ją za uchwyt do przenoszenia (10).
- Poluzuj pokrętło zaciskowe szyny (16), wycofaj głowicę pilarki do tyłu i zabezpiecz ją w tym położeniu.
- Naciśnij rękojeść roboczą (11) do dołu i wyciągnij kołek blokujący głowicę (22).
- Delikatnie zwolnij nacisk i pozwól, by głowica pilarki uniosła się do góry do pozycji wyjściowej.

Mocowanie pilarki do stołu warsztatowego (rys. C)

- Wszystkie 4 nóżki zawierają otwory (25), które pozwalają na łatwe zamocowanie pilarki do stołu warsztatowego. Otwory mają dwie różne średnice, co pozwala na zastosowanie różnych śrub mocujących. Do mocowania wystarczy tylko jedna śruba przełożona przez jeden z otworów wykonanych w każdej nóżce. Przed rozpoczęciem pracy dobrze zamocuj pilarkę tak, by nie mogła się poruszyć. By ułatwić przestawianie pilarki, można ją przytwierdzić do płyty wiórowej o grubości przynajmniej 12,5 mm. Płyta taka daje się łatwo mocować do stołu warsztatowego i znów odmocowywać w celu zmiany miejsca ustawienia.

- Śruby mocujące pilarkę do płyty wiórowej nie mogą wystawać od spodu, gdyż płyta ta musi płasko przylegać do stołu warsztatowego. Przy mocowaniu pilarki wolno korzystać tylko z istniejących otworów w nóżkach. Przytwierdzenie pilarki w inny sposób może przeszkadzać w jej prawidłowym funkcjonowaniu.
- By podczas pracy nie doszło do zablokowania piły tarczowej lub innych niedokładności, powierzchnia montażowa powinna być płaska. Gdy pilarka kiwa się na nóżkach, podłóż pod jedną z nich cienki kawałek materiału, by w ten sposób uzyskać niezbędną stabilność maszyny.

Montaż piły tarczowej (rys. D1 – D5)

- Naciśnij dźwignię zwalnającą blokadę głowicy (12), by uwolnić dolną osłonę piły tarczowej (2). Następnie dolną osłonę tarczy podnieś maksymalnie do góry.
- Za pomocą końcówki Torx (33) na końcu chwytu dostarczonego klucza do piły tarczowej (23) na tyle wykręć śrubę mocującą wspornik osłony tarczy (34), by między łeb śruby a osłonę tarczy można było wsunąć zagiętą krawędź (35) wspornika. W tej pozycji wspornik osłony tarczy (34) daje się na tyle podnieść, by umożliwić dostęp do śruby mocującej tarczę (37).
- Przytrzymując podniesioną dolną osłonę tarczy za śrubę mocującą wspornik (34), naciśnij ręką przycisk blokady wrzeciona (14). Drugą ręką chwyć dostarczony klucz maszynowy płaski (23) i, obracając go w prawo, poluzuj śrubę mocującą piłę tarczową (37) (śruba ta ma gwint lewostronny).



By uruchomić blokadę wrzeciona, naciśnij przycisk i obróć ręką wrzeciono, aż poczujesz, że blokada zadziałała. Nadal przytrzymuj naciśnięty przycisk blokady, by nie dopuścić do obracania się wrzeciona (rys. D4).

- Wyjmij śrubę mocującą piłę tarczową (37) wraz z zewnętrznym pierścieniem kołnierzowym (38).
- Załóż piłę tarczową (39) na wewnętrzne odsadzenie (40) wewnętrznego pierścienia kołnierzowego tarczy (41). Zwraca się uwagę, że zęby na dolnej krawędzi piły

- tarczowej muszą być skierowane do tyłu pilarki (w kierunku od użytkownika).
- Ponownie załóż zewnętrzny pierścień kołnierzykowy piły tarczowej (38).
- Dokręć śrubę mocującą tarczę (37), obracając ją w lewo, a drugą ręką przytrzymując naciśnięty przycisk blokady wrzeciona.
- Wspornik osłony tarczy (36) opuść do dołu tak, by zagięta krawędź (35) wspornika znalazła się poniżej łba śruby mocującej wspornik (34).
- Dokręć śrubę mocującą wspornik osłony piły tarczowej.



Nigdy nie naciskaj przycisku blokady wrzeciona, gdy piła tarczowa się obraca. Po założeniu piły tarczowej wspornik osłony przytrzymaj w dolnej pozycji i mocno dokręć mocującą go śrubę.

Regulacja



Przed rozpoczęciem montażu zawsze wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.

Uniwersalna pilarka tarczowa do cięcia skośnego i ukosowego została dokładnie wyregulowana w zakładzie produkcyjnym. Gdyby podczas transportu lub z jakiegokolwiek innego powodu zaistniała konieczność ponownej regulacji, wykonaj opisane niżej operacje. Po prawidłowym wykonaniu regulacji nie trzeba już jej powtarzać.

Kontrola i regulacja kąta ustawienia piły tarczowej względem opory (rys. E1 - E4)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i jednocześnie naciśnij do dołu blokadę (5), by zwolnić ramię (42).
- Tak obróć ramię, by blokada przytrzymała je w pozycji kąta cięcia skośnego 0°. Nie zaciągaj dźwigni.
- Opuść głowicę do dołu tak, by piła tarczowa akurat znalazła się w szczelinie (43).
- Przyłóż kątownik (przymiar kątowy) (44) do lewego boku opory (3) i piły tarczowej (39) (rysunek E3).



Tak przyłóż kątownik, by nie dotykał zębów piły tarczowej.

- Przebieg regulacji jest następujący:

- Poluzuj śruby (45) i tak obróć ramię mechanizmu obrotu stolika wraz ze skalą w lewo lub w prawo, aż kąt między piłą tarczową a oporą wyniesie dokładnie 90°.
- Ponownie dokręć śruby (45). Wskazanie kąta obrotu stolika nie ma w tym momencie znaczenia.

Regulacja wskaźnika kąta cięcia skośnego (rys. E1, E2 i F)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i jednocześnie naciśnij do dołu blokadę (5), by uwolnić ramię (42).
- Obróć ramię mechanizmu obrotu stolika, by wskaźnik kąta cięcia skośnego (46) wskazał 0°, patrz rysunek F.
- Przy zwolnionej dźwigni zaciskowej mechanizmu obrotu stolika doprowadź do zadziałania blokady przez takie obrócenie ramienia, by przeszło przez zero.
- Zaobserwuj wskaźnik (46) i skalę kąta cięcia skośnego (7). Gdy wskaźnik ten nie znajduje się dokładnie w pozycji zerowej, poluzuj śrubę (47) i przesunij wskaźnik, aż wskaże 0°. Ponownie dokręć śrubę.

Regulacja blokady mechanizmu obrotu stolika/pręta blokującego (rys. G)

Gdy podstawa pilarki daje się poruszać przy zaciągniętej dźwigni zaciskowej mechanizmu obrotu stolika (4), trzeba wyregulować blokadę mechanizmu obrotu stolika/pręt blokujący (48).

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4).
- Za pomocą wkrętaka całkowicie wkręć blokadę mechanizmu obrotu stolika/pręt blokujący (48). Następnie wykręć pręt o ćwierć obrotu.
- Sprawdź, czy stół się nie porusza, gdy dźwignia (4) jest zaciągnięta w dowolnym położeniu kątowym stolika (nie zapadkowym).

Kontrola i regulacja kąta między piłą tarczową a stolikiem (rys. H1 - H4)

- Poluzuj dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (21) i przestaw dźwignię blokady mechanizmu pochylania tarczy (20) do góry, by zwolnić ramię pilarki.
- Przesunij ramię pilarki, aż blokada przytrzyma je w pozycji pochylecia pod kątem 0°. Nie zaciągaj dźwigni.

- Opuść głowicę do dołu tak, by piła tarczowa akurat weszła w szczelinę (43).
- Pionowo ustawiony przymiar kątowy (44) przyłóż do stolika i piły tarczowej (39) (rys. H2).



Tak przyłóż kątownik, by nie dotykał zębów piły tarczowej.

- Przebieg regulacji jest następujący:
- Poluzuj nakrętkę (49) i obróć konstrukcję ramienia pilarki w lewo lub w prawo, aż mierzony przymiarem kątowym kąt między piłą tarczową a stolikiem wyniesie 90°. Dokręć nakrętkę (49).
- Gdy wskaźnik kąta cięcia ukosowego (50) nie pokazuje zera na skali (15), poluzuj śrubę ustalającą (51) i odpowiednio go wyreguluj. Powtórz te same operacje ze wskaźnikiem kąta pochylenia po przeciwnej stronie.

Przestawianie opory (rys. I1 i I2)

Górną część opory można przestawić. Uzyskane w ten sposób miejsce umożliwia pochylenie piły tarczowej maksymalnie o 48° w lewo i w prawo. By przestawić lewą oporę (3):

- Poluzuj plastikowe pokrętło (52) i przesunij oporę w lewo.
- Przeprowadź próbę przy wyłączonej pilarce i sprawdź odstęp między piłą tarczową a oporą. Tak ustaw oporę, by znalazła się możliwie jak najbliżej tarczy, ale bez ograniczania ruchu ramienia pilarki do dołu i do góry.
- Dobrze dokręć pokrętło.

By przestawić prawą oporę (8):

- Poluzuj plastikowe pokrętło (53) i przesunij oporę w prawo.
- Dalej postępuj jak przy przestawianiu lewej opory.



Rowki prowadzące (54) mogą się zatykać mączką drzewną. By je oczyścić, posłuż się patyczkiem lub sprężonym powietrzem.

Kontrola i regulacja kąta pochylenia tarczy (rys. I1, I2 i J1 i J2)

Kontrola i regulacja kąta pochylenia tarczy w lewo:

- Poluzuj pokrętło zaciskowe (52) lewej opory i przesunij jej górną część jak najdalej w lewo.

- Poluzuj dźwignię zaciskową mechanizmu pochylenia tarczy (21) i przestaw dźwignię blokady mechanizmu pochylenia tarczy (20) do góry, by zwolnić ramię pilarki.
- Przesunij ramię pilarki w lewo, aż blokada przytrzyma je w pozycji pochylenia pod kątem 45°. Nie zaciągaj dźwigni.
- Sprawdź, czy wskaźnik kąta pochylenia tarczy (50) wskazuje wartość 45° na skali kąta pochylenia (15) (rys. J1).
- Sposób regulacji jest następujący:
- Poluzuj nakrętkę (55) i w razie potrzeby wkręć lub wykręć śrubę zderzakową (56), aż wskaźnik (50) wskaże wartość 45°. Dokręć nakrętkę (55).
- By uzyskać kąt pochylenia 50°, wykręć śrubę ogranicznika kąta, by móc dalej obrócić ramię pilarki.

Kontrola i regulacja kąta pochylenia tarczy w prawo:

- Poluzuj pokrętło zaciskowe (53) prawej opory i przesunij jej górną część jak najdalej w lewo.
- Poluzuj dźwignię zaciskową mechanizmu pochylenia tarczy (21) i przestaw dźwignię blokady mechanizmu pochylenia tarczy (20) do góry, by zwolnić ramię pilarki.
- Przesunij ramię pilarki w prawo, aż blokada przytrzyma je w pozycji pochylenia pod kątem 45°. Nie zaciągaj dźwigni.
- Sprawdź, czy wskaźnik kąta pochylenia tarczy (50) wskazuje wartość 45° na skali kąta pochylenia (15) (rys. J2).
- Sposób regulacji jest taki, jak dla kąta pochylenia tarczy w lewo.

Regulacja dźwigni zaciskowej mechanizmu pochylenia tarczy (rys. K)

Gdy dźwignia zaciskowa mechanizmu pochylenia tarczy (21) jest zaciągnięta, a pomimo to ramię pilarki ma luz, dźwignię tę trzeba wyregulować.

- Wykręć śrubę (56) mocującą dźwignię.
- Zdejmij dźwignię i obróć ją w prawo o 1/8 obrotu. Ponownie wkręć śrubę.
- Sprawdź, czy ramię pilarki nie ma luzu, gdy dźwignia zaciskowa mechanizmu pochylenia tarczy (21) jest zaciągnięta przy dowolnym (ale nie ustalonym) kącie.

Regulacja prowadnicy szynowej (rys. K)

- Regularnie sprawdzaj szyny, czy nie mają luzu.

- By zmniejszyć luz, powoli obracaj śrubę zderzakową (57) w prawo, przesuwając w tym czasie głowicę pilarki do tyłu i do przodu.

Instrukcja obsługi



Zawsze przestrzegaj wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i obowiązujących przepisów.

Przed użyciem:

- Zamontuj właściwą piłę tarczową. Nie powinna ona być nadmiernie zużyta, a jej maksymalna prędkość obrotowa nie może przekraczać dopuszczalnej wartości.
- Nie próbuj ciąć bardzo małych przedmiotów.
- Podczas cięcia nie wywieraj nadmiernego nacisku na piłę tarczową i nie staraj się przyspieszać pracy.
- Przed rozpoczęciem cięcia pozwól, by silnik osiągnął maksymalną prędkość obrotową.
- Upewnij się, czy wszystkie pokrętła zaciskowe/dźwignie są dobrze dokręcone/zaciągnięte.
- Zamocuj obrabiany przedmiot.
- Chociaż pilarka ta nadaje się do piłowania drewna i wielu innych materiałów nieżelaznych, podane tutaj wskazówki dotyczące obsługi odnoszą się wyłącznie do cięcia drewna. Identyczne wytyczne mają zastosowanie także do innych materiałów. Pilarki tej nie wolno używać do cięcia żelaza i stali ani eternitu i muru!
- Zawsze używaj nakładki szczelinowej. Wymień ją, gdy szerokość szczeliny przekroczy 10 mm.

Załączanie i wyłączanie (rys. L)

W wyłączniku (1) znajduje się otwór (58), w który można włożyć pałąk kłódki i w ten sposób zabezpieczyć pilarkę przed niepowołanym użyciem.

- By załączyć pilarkę, naciśnij wyłącznik.
- By zatrzymać pilarkę, zwolnij wyłącznik.

Nastawianie prędkości obrotowej (rys. L)

- Do nastawiania maksymalnej prędkości obrotowej służy nastawnik (13).
- Obróć nastawnik (13) do żądanej pozycji. Im większa wskazywana liczba, tym większa prędkość obrotowa.

- W celu cięcia miękkich materiałów, jak np. drewno, nastawiaj większą prędkość obrotową. By przepiłować metal, wybierz mniejszą prędkość obrotową.

Cięcia podstawowe

Pionowe cięcia poprzeczne (rys. A1, A2 i M)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i naciśnij blokadę (5) do dołu, by uwolnić ramię mechanizmu.
- Blokadę mechanizmu obrotu stolika ustaw w pozycji 0° i zaciągnij dźwignię zaciskową.
- Przeznaczony do cięcia drewniany przedmiot przyłóż do opory (3 i 8).
- Chwyć rękojeść roboczą (11) i naciśnij dźwignię zwalniającą (12), by odblokować głowicę.
- Naciśnij wyłącznik (1), by uruchomić silnik.
- Naciskaj głowicę pilarki do dołu, by przeciąć drewno, aż piła tarczowa zagłębi się w plastikową nakładkę szczelinową (9).
- Po przecięciu materiału zwolnij wyłącznik i odczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma, i ostatecznie wycofaj głowicę do górnego położenia spoczynkowego.

Wykonywanie cięć wzdłużnych (rys. N)

Przy użyciu prowadnicy szynowej można przecinać większe przedmioty obrabiane o wymiarach od 50 x 100 mm aż do 500 x 1000 mm.

- Zwolnij pokrętło zaciskowe szyny (16).
- Pociągnij głowicę pilarki do siebie i załącz maszynę.
- Opuść piłę tarczową na przedmiot obrabiany i przemieść głowicę pilarki do tyłu aż do zakończenia cięcia.
- Dalej postępuj zgodnie z powyższym opisem.



- Nie przecinaj wzdłużnie przedmiotów obrabianych mniejszych niż 50 x 100 mm.
- Pamiętaj o zabezpieczeniu głowicy pilarki w tylnej pozycji po zakończeniu cięcia wzdłużnego.

Pionowe cięcie skośne (rys. A1, A2 i O)

- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika (4) i naciśnij blokadę (5) do dołu.
- Obróć ramię w lewo lub w prawo aż do nastawienia żądanego kąta cięcia skośnego. Blokada kąta cięcia skośnego automatycznie zaskakuje w pozycjach 10°, 15°, 22,5°, 31,62° i 45° z lewej i z prawej strony, a także w pozycjach 50° oraz 60° z lewej i z prawej strony. W celu uzyskania pośrednich kątów mocno przytrzymaj głowicę w odpowiedniej pozycji i zaciągnij dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika.
- Przed rozpoczęciem piłowania zawsze najpierw mocno zaciągaj dźwignię zaciskową mechanizmu obrotu stolika.
- Dalej postępuj tak, jak przy pionowym cięciu poprzecznym.



Gdy odcinany kawałek piłowanego skośnie drewnianego elementu jest mały, tak umieść drewno w pilarce, by kawałek ten znalazł się po tej stronie piły tarczowej, która tworzy większy kąt z oporą, to znaczy przy cięciu skośnym w lewo odcinany kawałek powinien się znajdować z prawej strony, a przy cięciu skośnym w prawo - z lewej strony.

Cięcie ukosowe (rys. A1, A2 i P)

Kąt cięcia ukosowego można nastawiać między 48° w lewo i 48° w prawo. Przy cięciu ukosowym ramię mechanizmu obrotu stolika można obracać w prawo lub w lewo o kąt między 0 i 45°.

Cięcie ukosowe w lewo

- Górną część lewej opory (3) przesunij jak najbardziej w lewo.
- Zwolnij dźwignię zaciskową mechanizmu pochylania tarczy (21), przestaw do góry dźwignię blokady mechanizmu pochylania tarczy (20) i nastaw odpowiedni kąt pochylecia.
- Blokada mechanizmu pochylania tarczy zatrzaskuje się automatycznie w pozycjach 22°, 33,85° i 45°. W celu uzyskania wartości pośrednich mocno przytrzymaj głowicę i zablokuj ją przez zaciągnięcie dźwigni zaciskowej (21).
- Dalej postępuj tak, jak przy pionowym cięciu poprzecznym.

Cięcie ukosowe w prawo

- Górną część prawej opory (8) przesunij jak najbardziej w prawo.
- Dalej postępuj tak, jak przy cięciu ukosowym w lewo.

Jakość cięcia

Jakość krawędzi cięcia zależy od szeregu czynników, jak na przykład rodzaj materiału. Gdy są wymagane bardzo dokładne, gładkie cięcia, zaleca się zastosowanie ostrej piły tarczowej o 60 zębach nakładanych płytkami ze spieków węglkowych przy utrzymywaniu małej, równomiernej szybkości cięcia.



Pilnij, by podczas cięcia materiał nie pełzał; dokładnie go zamocuj. Przed uniesieniem ramienia pilarki zaczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma. Gdy pomimo to z tyłu obrabianego przedmiotu odszczepiają się drobne włókna drzewne, w miejscu rzazu naklej tam specjalną taśmę, którą po przecięciu należy ostrożnie usunąć.

Zachowywanie odpowiedniej pozycji ciała i rąk

Właściwa postawa ciała i odpowiedni układ rąk przy obsłudze pilarki tarczowej sprawiają, że piłowanie jest łatwiejsze, precyzyjniejsze i bezpieczniejsze.

- Trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia.
- Ręce nigdy nie powinny się znajdować bliżej piły tarczowej niż 150 mm.
- Podczas cięcia mocno dociskaj przedmiot obrabiany do stolika i opory. Utrzymuj ręce w bezpiecznej odległości od piły tarczowej aż do zwolnienia wyłącznika i całkowitego zatrzymania tarczy.
- Przed załączeniem maszyny zawsze najpierw wykonuj próbę w celu stwierdzenia, po jakim torze porusza się piła tarczowa.
- Nigdy nie krzyżuj rąk.
- Obydwie stopy mocno opieraj o podłogę i zawsze zachowuj równowagę.
- Podążaj za ruchami ramienia pilarki w lewo i w prawo, stojąc przy tym nieco z boku piły tarczowej.
- Przy cięciu wzdłuż narysowanej ołówkiem linii patrz na nią przez szczeliny w osłonie piły tarczowej.

Mocowanie przedmiotu obrabianego (rys. A6)

- Jeżeli to możliwe, zawsze przytwierdzaj cięte drewno do pilarki.
- Najlepsze wyniki uzyskuje się przy użyciu zacisku (29) specjalnie skonstruowanego dla tej pilarki. W miarę możliwości przytwierdzaj przedmiot obrabiany do opory. Możesz to zrobić po lewej lub po prawej stronie piły tarczowej; pamiętaj, że zacisk wymaga stabilnej, płaskiej powierzchni.



Przy piłowaniu metali nieżelaznych zawsze używaj odpowiednich zacisków,

Podpieranie długich przedmiotów obrabianych (rys. A4)

- Długie przedmioty zawsze należy podierać.
- Jeżeli zachodzi potrzeba zwiększenia długości stolika, by osiągnąć jak najlepsze wyniki cięcia, stosuj podpórki pod przedmioty obrabiane (rys. A4). Można je nabyć jako wyposażenie dodatkowe. Długie przedmioty obrabiane podpieraj korzystając ze specjalnego oprzyrządowania. Mogą to być kozły lub inne urządzenia podpierające zwisające elementy.

Wykonywanie ram do obrazów, kaszt i innych skomplikowanych konstrukcji (rys. Q1 i Q2)

Przycinanie ram

Spróbuj wykonać kilka prostych konstrukcji z drewnianych odpadów, by w ten sposób nauczyć się umiejętnego posługiwania się pilarką tarczową. Jest ona idealnym narzędziem do skośnego przycinania złączy kątowych takich, jak pokazane na rysunku Q1. Przedstawione złącze można wykonać poprzez cięcie ukosowe lub skośne.

- Cięcie ukosowe

Kąty cięcia ukosowego obydwu listew nastaw na 45° tak, by po połączeniu uzyskać kąt prosty. Ramię mechanizmu obrotu stolika zablokuj w pozycji zerowej. Drewno szerszą stroną oprzyj na stoliku, a węższą - dociśnij do opory.

- Cięcie skośne

Ten sam efekt można uzyskać metodą cięcia skośnego przy szerszym boku dociśniętym do opory z prawej i lewej strony.

Obydwa rysunki (Q1 i Q2) przedstawiają obiekty o czterech bokach. Gdy liczba ich jest inna, zmieniają się także kąty cięcia skośnego i ukosowego. Następująca tabela przedstawia kąty cięcia skośnego lub ukosowego przedmiotów o różnych kształtach przy założeniu, że wszystkie boki mają taką samą długość. By określić kąt cięcia skośnego bądź ukosowego w przypadku innych kształtów, niewyszczególnionych w tej tabeli, podziel wartość 180° przez liczbę boków.

Liczba boków	Kąt cięcia skośnego lub ukosowego
4	45°
5	36°
6	30°
7	25,7°
8	22,5°
9	20°
10	18°

Cięcia kombinowane (rys. R1 i R2)

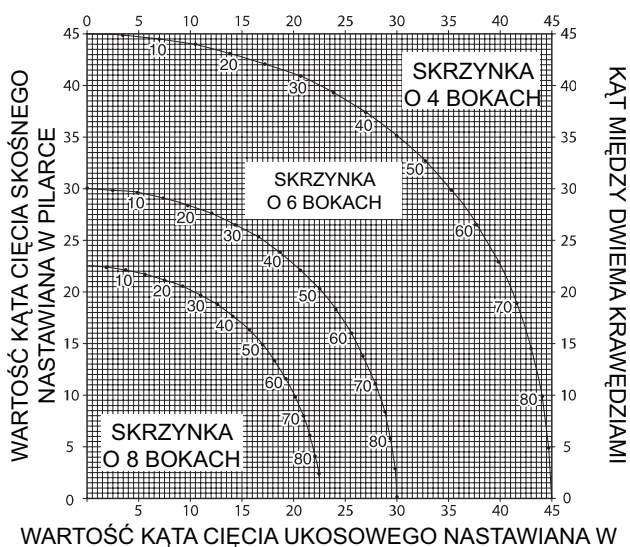
Cięcia kombinowane to połączenie cięcia skośnego (rys. Q2) i ukosowego (rys. Q1). Sposób ten umożliwia wykonywanie ram lub skrzynek o skośnych bokach tak, jak to pokazano na rysunku R1.



Gdy kąt każdego cięcia jest inny, zawsze sprawdzaj, czy pokrętło zaciskowe mechanizmu pochylenia tarczy i dźwignia zaciskowa mechanizmu obrotu stolika są dobrze zamocowane. Po każdej zmianie kąta pochylenia tarczy lub obrotu stolika elementy te trzeba ponownie ustalić (rys. R1 i R2).

- Podany tutaj wykres ma pomóc w prawidłowym określaniu kątów przy kombinowanym cięciu ukosowym i skośnym. By z niego skorzystać, ustal żądany kąt „A” (rys. R2) swojej konstrukcji. Znajdź go na odpowiednim łuku na wykresie. Od tego punktu poprowadź pionową linię, by określić prawidłowy kąt cięcia ukosowego, i poziomą, by określić prawidłowy kąt cięcia skośnego.
- Zgodnie z opisem nastaw odpowiednie kąty i wykonaj kilka próbnych cięć.
- Przecwicz montaż uciętych kawałków.
- Przykład: By wykonać skrzynkę o czterech bokach o zewnętrznych kątach 25° (kąt „A”) (rys. R2), skorzystaj z górnego prawego łuku. Znajdź wartość 25° na skali. Poprowadź poziomą linię w lewo lub w prawo, by

znaleźć wartość kąta cięcia skośnego (23°). Podobnie poprowadź pionową linię do góry lub do dołu, by znaleźć wartość kąta cięcia ukosowego (40°). Najpierw zawsze wykonuj cięcia próbne z drewnianych odpadów, by sprawdzić ustawienia pilarki.



Przycinanie listew przypodłogowych

Listwy przypodłogowe przycina się pod kątem cięcia ukosowego nastawionym na 45° .

- Zanim zaczniesz właściwą pracę, zawsze najpierw wykonuj próbne cięcia.
- Wszystkie cięcia tak wykonuj, by tylna strona listwy przylegała przy tym płasko do stolika pilarki.

Narożnik wewnętrzny

- lewy
 - Przyłóż górną powierzchnię listwy przypodłogowej do opory.
 - Zamocuj listwę przypodłogową po lewej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Przyłóż spód listwy przypodłogowej do opory.
 - Zamocuj listwę przypodłogową po lewej stronie krawędzi cięcia.

Narożnik zewnętrzny

- lewy
 - Przyłóż spód listwy przypodłogowej do opory.
 - Zamocuj listwę przypodłogową po prawej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Przyłóż górną powierzchnię listwy przypodłogowej do opory.

- Zamocuj listwę przypodłogową po prawej stronie krawędzi cięcia.

Cięcie listew ozdobnych

Cięcie listew ozdobnych odbywa się metodą kombinowaną. By zapewnić maksymalną dokładność cięcia, pilarka zawiera ustalone pozycje kąta cięcia skośnego ($31,62^\circ$) i cięcia ukosowego ($33,85^\circ$). Ustawienia te odpowiadają standardowym listwom ozdobnym o górnym kącie 52° i dolnym - 38° .

- Najpierw zawsze wykonuj próbne cięcia odpadków materiału.
- Wszystkie cięcia są wykonywane przy tarczy pochylonej w lewo i tylnej stronie listwy ozdobnej przylegającej do podstawy stolika.

Narożnik wewnętrzny

- lewy
 - Górna powierzchnia listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w prawo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po lewej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Spód listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w lewo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po lewej stronie krawędzi cięcia.

Narożnik zewnętrzny

- lewy
 - Spód listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w lewo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po prawej stronie krawędzi cięcia.
- prawy
 - Górna powierzchnia listwy ozdobnej przylega do opory.
 - Cięcie skośne w prawo.
 - Zamocuj przedmiot obrabiany po prawej stronie krawędzi cięcia.

Wycinanie rowków (rys. S)

W celu umożliwienia wycinania rowków pilarkę wyposażono w ogranicznik głębokości rowków (17) i śrubę motylkową (59).

- Obróć ogranicznik głębokości rowków (17) w stronę przodu piły.

- Śrubą motylkową (59) nastaw głębokość rowka. Ew. może przy tym zająć konieczność poluzowania najpierw nakrętki zabezpieczającej (60).
- By uzyskać prosty rowek, włóż kawałek materiału grubości ok. 5 cm między oporę a przedmiot obrabiany.

Odsysanie pyłu (rys. A1 i A3)

- Przytwierdź worek pyłowy (26) do króćca (18).
- Jeżeli to możliwe, urządzenie do odsysania pyłu powinno być wykonane zgodnie z lokalnymi, obowiązującymi przepisami o emisji pyłów.

Piły tarczowe

By osiągnąć podane w specyfikacji głębokości cięcia, zawsze używaj pił tarczowych o średnicy 305 mm i otworze 30 mm.

Cięcie metali nieżelaznych

W przypadku cięcia metali nieżelaznych maszynę można wykorzystywać tylko w trybie piłowania skośnego. Nie zalecamy tutaj trybu piłowania ukosowego i kombinowanego. Pilarka ta nie nadaje się do cięcia żelaza i stali.

- Przy cięciu metali nieżelaznych zawsze należy używać metalowego zacisku. Upewnij się, czy przedmiot obrabiany jest dobrze zamocowany.
- Stosuj tylko piły tarczowe przystosowane do cięcia metali nieżelaznych.
- Jako smaru używaj tylko wosku lub aerozolu antyadhezyjnego. Do tego celu nie nadają się emulsje ani podobne ciecze.
- Między maszyną a głównym przewodem zasilającym zamontuj wyłącznik ochronny różnicowo-prądowy, by do minimum ograniczyć ryzyko porażenia prądem przewodzonym przez opłuki metalowe.

Wyłączniki ochronne różnicowo-prądowe FI powinny się odznaczać następującymi parametrami:

Napięcie znamionowe	230 V
Prąd znamionowy	16 A
Czas reakcji	< 15 ms
Prąd wyłączenia	30 mA

Wyłączniki ochronne różnicowo-prądowe DI powinny się odznaczać następującymi parametrami:

DIN VDE 0661

Napięcie znamionowe	230 V
Prąd znamionowy	16 A
Prąd wyłączenia	30 mA
Wyłączenie wszystkich biegunów	L+N+PE
Kontrola przewodu PE	
Wyzwalanie niskim napięciem	

Dostępne akcesoria

Więcej informacji na temat właściwych akcesoriów można zasięgnąć u swojego diler.

Transport pilarki (rys. A1, A2 i B)

By ułatwić przenoszenie pilarki, wyposażono ją w uchwyt (10) na górnym końcu ramienia.

- W celu transportu pilarki opuść ramię i wciśnij kołek blokujący (22) w głowicę.
- Pokrętłem zaciskowym szyny zabezpiecz ramię pilarki w przedniej pozycji, ramię mechanizmu obrotu stolika zabezpiecz w prawej skrajnej pozycji, przesun opory (3 i 8) całkowicie do wewnątrz, a dźwignią blokady mechanizmu pochylania tarczy (20) zabezpiecz ramię pilarki w pionowej pozycji, by w ten sposób uzyskać jak najmniejsze wymiary maszyny.
- Przy przenoszeniu pilarki zawsze korzystaj z uchwytu (10) lub specjalnych, wykonanych w tym celu wycięć (24); patrz: rysunek B.

Konserwacja

Uniwersalna pilarka tarczowa firmy DEWALT odznacza się dużą trwałością i prawie nie wymaga konserwacji. Jednak warunkiem ciągłej, bezawaryjnej pracy jest jej regularne czyszczenie.



Czyszczenie

Dbaj o to, by szczeliny wentylacyjne zawsze były odsłonięte i regularnie przecieraj obudowę miękką szmatką.

- Regularnie czyść powierzchnię stołu.
- Regularnie czyść urządzenie do odsysania pyłu.



Przy konserwowaniu pilarki unikaj stosowania rozpuszczalników i środków ściernych. Zwłaszcza środki czyszczące w aerozolu mogą chemicznie uszkodzić dolną osłonę z tworzywa sztucznego.



Smarowanie

Pilarka nie wymaga żadnego dodatkowego smarowania.

Deklaracja zgodności z normami UE



DW718

Firma DEWALT deklaruje niniejszym, że opisane pilarki zostały wykonane zgodnie z następującymi wytycznymi i normami: 98/37/EWG, 89/336/EWG, 73/23/EWG, 86/188/EWG, EN 55014-2, EN 55014, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3 i EN 61029.

By uzyskać więcej informacji na ten temat, prosimy o zwracanie się pod podany niżej adres lub do jednej z naszych filii wymienionych na tylnej okładce instrukcji obsługi.

Poziom ciśnienia akustycznego A 90,8 dB(A)

Moc akustyczna A 101 dB(A)

Ważona wartość skuteczna
przyśpieszeń < 2,5* m/s²

Współczynnik niepewności
poziomu ciśnienia akustycznego 2,8 dB(A)

Współczynnik niepewności
mocy akustycznej 2,8 dB(A)

* Dokładność pomiaru według normy EN
12096: 0,4 m/s².

Dyrektor Działu Konstrukcyjnego
Horst Großmann

DEWALT, Richard-Klinger-Straße 40,
D-65510, Idstein, Niemcy, 19.08.2005r.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Przy korzystaniu ze stacjonarnych elektronarzędzi przestrzegaj obowiązujących przepisów bhp, by w ten sposób chronić się przed porażeniem prądem elektrycznym, obrażeniami ciała i pożarem. Przed użyciem narzędzia przeczytaj niniejszą instrukcję. Przechowuj ją na wypadek, gdyby znów była kiedyś potrzebna.

Dane ogólne

- 1 Utrzymuj porządek w miejscu pracy**
Nieporządek w miejscu pracy grozi wypadkiem.
- 2 Uwzględnij wpływy otoczenia**
Nie wystawiaj pilarki na działanie deszczu. Nie używaj jej w wilgotnym ani mokrym otoczeniu. Zadbaj o dobre oświetlenie miejsca pracy (250 - 300 luks). Nie załączaj elektronarzędzia w miejscach, gdzie występuje niebezpieczeństwo pożaru bądź wybuchu, jak na przykład w pobliżu palnych cieczy lub gazów.
- 3 Nie dopuszczaj dzieci do miejsca pracy!**
Nie dopuszczaj dzieci, osób postronnych ani zwierząt do miejsca pracy i pilnuj, by nie dotykały pilarki ani kabla sieciowego.
- 4 Zakładaj odpowiednią odzież ochronną**
Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, gdyż mogą one zostać pochwycone przez obracające się części elektronarzędzia. Przy pracy na wolnym powietrzu godne polecenia są rękawice ochronne i obuwie na szorstkiej podeszwie. Na długie włosy zakładaj specjalną siatkę ochronną.
- 5 Ochrona osobista**
Zawsze używaj okularów ochronnych. Zakładaj maskę przeciwpyłową, jeżeli podczas pracy w powietrze jest wzbijany pył lub drobiny obrabianego materiału. Gdy są one gorące, ubierz żaroodporny fartuch. Zawsze zakładaj specjalne słuchawki ochronne i nie zapominaj o kasku ochronnym.
- 6 Chronić się przed porażeniem prądem elektrycznym**
Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki. W ekstremalnych warunkach zastosowania (na przykład duża wilgotność,

unoszenie się pyłu metalowego itp.) bezpieczeństwo elektryczne można zwiększyć przez zastosowanie transformatora separującego lub wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.

- 7 Zachowuj stabilną postawę**
Zachowuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej.
- 8 Zawsze zachowuj uwagę**
Koncentruj się na swojej pracy. Postępuj rozsądnie. Nie używaj pilarki, gdy jesteś zmęczony.
- 9 Zabezpiecz obrabiany przedmiot**
Używaj urządzeń mocujących lub imadła do przytrzymywania przedmiotu obrabianego. Gdy przedmiot ten jest dobrze zamocowany, możesz obsługiwać pilarkę dwiema rękami.
- 10 Używaj urządzeń do odsysania pyłu!**
Jeżeli producent przewidział urządzenia do odsysania pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamontowane.
- 11 Nie pozostawiaj wetkniętych kluczy do mocowania narzędzi**
Przed załączeniem sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.
- 12 Przedłużacz**
Przed użyciem pilarki sprawdź przedłużacz i wymień go w razie wykrycia uszkodzenia. Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu i odpowiednio oznakowane przedłużacze.
- 13 Używaj odpowiednich narzędzi roboczych**
W niniejszej instrukcji opisano zastosowanie pilarki zgodne z przeznaczeniem. Do ciężkich prac nie używaj zbyt słabych narzędzi roboczych ani przystawek. Optymalną jakość i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz tylko przy użyciu właściwego narzędzia. Nie przeciążaj pilarki.
Ostrzeżenie! Używanie innych nasadek i wyposażenia niż zalecane w tej instrukcji lub wykonywanie prac niezgodnych z przeznaczeniem produktu może doprowadzić do wypadku.
- 14 Kontroluj pilarkę pod względem uszkodzeń**
Przed użyciem sprawdź pilarkę i kabel sieciowy, czy są całkowicie sprawne. Nie zapomnij przy tym o ruchomych elementach. By zapewnić nienaganną pracę pilarki, wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane, a uszkodzone

elementy i urządzenia zabezpieczające naprawione lub wymienione. W żadnym wypadku nie używaj pilarki z niesprawnym wyłącznikiem czy też jakimkolwiek innym wadliwym elementem. W razie potrzeby zleć wymianę autoryzowanemu warsztatowi serwisowemu DEWALT. Nie próbuj samemu naprawiać pilarki.

15 Wyjmuj wtyczkę sieciową

Wyłącz pilarkę i odczekaj, aż się zatrzyma, zanim pozostawisz ją bez nadzoru. W razie nieużywania elektronarzędzia, przed rozpoczęciem wykonywania prac konserwacyjnych, czy też przy wymianie narzędzia roboczego bądź jakiegokolwiek innej części zawsze wyjmuj wtyczkę kabla zasilającego z gniazda sieciowego.

16 Uważaj, by nie doszło do niezamierzonego załączenia

Przy przyłączaniu kabla zasilającego do sieci najpierw upewnij się, czy pilarka jest wyłączona.

17 Ostrożnie obchodź się z kablem

Nie używaj kabla do wyjmowania wtyczki z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem i ostrymi krawędziami.

18 Bezpiecznie przechowuj swoje narzędzia!

Nieużywane elektronarzędzia przechowuj w suchym, niedostępnym dla dzieci miejscu.

19 Starannie konserwuj swoje narzędzia

Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia, gdyż jest to warunkiem bezpieczeństwa pracy. Stosuj się do instrukcji konserwacji i wymiany narzędzi. Wszystkie rękojeści i wyłączniki powinny być suche, czyste, niezabrudzone olejem ani smarem.

20 Naprawy:

Opisywana pilarka jest zgodna z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy. Naprawy zlecaj tylko autoryzowanemu warsztatowi serwisowemu firmy DEWALT. Naprawy mogą być wykonywane wyłącznie przez uprawnionych do tego specjalistów przy użyciu oryginalnych części zamiennych; w przeciwnym razie użytkownik naraża się na nieprzewidywalne konsekwencje.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy pilarek do cięcia skośnego i ukosowego

- Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wszystkie pokrętła/dźwignie zaciskowe są dokręcone/zaciągnięte.
- Używaj pilarki tylko wtedy, gdy osłony piły tarczowej są założone, prawidłowo działają i znajdują się w nienagannym stanie technicznym.
- Nigdy nie używaj pilarki bez nakładki szczelinowej.
- Gdy pilarka jest przyłączona do sieci, nigdy nie trzymaj rąk w pobliżu tarczy tnącej.
- Nigdy nie próbuj zatrzymać piły tarczowej przez przykładanie do niej jakiegoś narzędzia lub innego przedmiotu, gdyż grozi to poważnymi urazami ciała.
- Przed zastosowaniem jakiegoś elementu wyposażenia dodatkowego najpierw przeczytaj instrukcję obsługi, gdyż popełniony tutaj błąd może stać się przyczyną szkód rzeczowych.
- Wybierz tarczę odpowiednią do rodzaju ciętego materiału.
- Nie dopuszczaj do przekraczania maksymalnej wartości prędkości obrotowej podanej na tarczy tnącej.
- Przy manipulowaniu tarczą tnącą posługuj się uchwytem lub załóż rękawice ochronne.
- Przed użyciem pilarki sprawdź, czy piła tarczowa jest prawidłowo zamontowana.
- Upewnij się, czy piła tarczowa obraca się we właściwym kierunku i czy jest ostra.
- Nie używaj pił tarczowych o średnicach mniejszych lub większych niż określone w specyfikacji. Stosuj tylko tarcze tnące o parametrach wyszczególnionych w danych technicznych i zgodnych z normą EN 847-1.
- Rozważ zastosowanie specjalnie skonstruowanych tarcz tnących o niskim poziomie wytwarzanego hałasu.
- Nie używaj pił tarczowych ze stali szybko tnącej.
- Nie używaj pękniętych ani uszkodzonych pił tarczowych.
- Nie używaj tarcz szlifierskich.
- Przed wyłączeniem pilarki wyjmij tarczę tnącą z rzazu w przedmiocie obrabianym.
- Przed rozpoczęciem cięcia ukosowego sprawdź, czy ramię jest dobrze zamocowane.

- Nie próbuj zatrzymywać wału silnika przez blokowanie wentylatora.
 - Przy opuszczaniu ramienia osłona piły tarczowej automatycznie unosi się do góry i zamyka ponownie, gdy piła powraca do swojej pozycji wyjściowej. W celu wymiany lub kontroli stanu piły tarczowej osłonę można unieść ręcznie. Rób to tylko wtedy, gdy pilarka jest wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.
 - Utrzymuj w czystości otoczenie pilarki, a zwłaszcza usuwaj z niego luźny materiał, jak np. trociny i inne pozostałości po cięciu.
 - Regularnie sprawdzaj, czy szczeliny wentylacyjne silnika są czyste i niezatkane trocinami.
 - W razie zużycia wymień nakładkę szczelinową.
 - Przed rozpoczęciem wykonywania jakichś prac konserwacyjnych i przed wymianą tarczy tnącej odłączaj pilarkę od zasilania.
 - Nigdy nie wykonuj żadnych prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, dopóki pilarka jeszcze pracuje i głowica nie znajduje się w położeniu spoczynkowym.
 - Jeżeli to możliwe, pilarka zawsze powinna być ustawiona na stole warsztatowym.
 - Jeżeli do wyświetlania linii cięcia jest używany laser, sprawdź, czy odpowiada on klasie 2 według normy EN 60825-1: 2001. Nie wymieniaj diody laserowej na diodę innego typu. Uszkodzony laser oddaj w celu naprawy do autoryzowanego warsztatu serwisowego.
 - Przednia część osłony piły tarczowej zawiera niewielkie szczeliny, które zapewniają dobrą widoczność przedmiotu obrabianego. Chociaż szczeliny znacznie ograniczają wylatywanie trocin, to jednak nie eliminują ich całkowicie i dlatego podczas piłowania powinno się zakładać okulary ochronne.
- uszkodzenie narządu słuchu wskutek nadmiernego hałasu;
 - niebezpieczeństwo wypadku, które stwarza nieosłonięty obszar obracającej się tarczy tnącej;
 - niebezpieczeństwo doznania urazu przy wymianie tarczy tnącej;
 - przycięcie palców przy otwieraniu osłon ochronnych;
 - zagrożenie zdrowia przez wdychanie drewnianego pyłu powstającego podczas piłowania, a zwłaszcza dębu i buku.

Pozostałe zagrożenia

W trakcie używania pilarki największe zagrożenie stanowią:

- obracające się elementy, jak np. tarcza tnąca, której dotknięcie grozi poważnymi konsekwencjami.

Przy korzystaniu z pilarek tarczowych pomimo stosowania osłon ochronnych i przestrzegania przepisów bhp nie da się uniknąć pewnych niebezpieczeństw. Należą do nich zwłaszcza:

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia będziesz zmuszony zastąpić produkt DEWALT nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych produktów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Lokalne przepisy mogą wymagać oddawania elektrycznych urządzeń powszechnego użytku sprzedawcy, u którego produkt został zakupiony, lub do punktów zbiorczych.

Firma DEWALT chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Usługa ta jest bezpłatna. By z niej skorzystać, oddaj elektronarzędzie do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

Ich listę znajdziesz także w internecie pod adresem: **www.2helpU.com**.

DEWALT

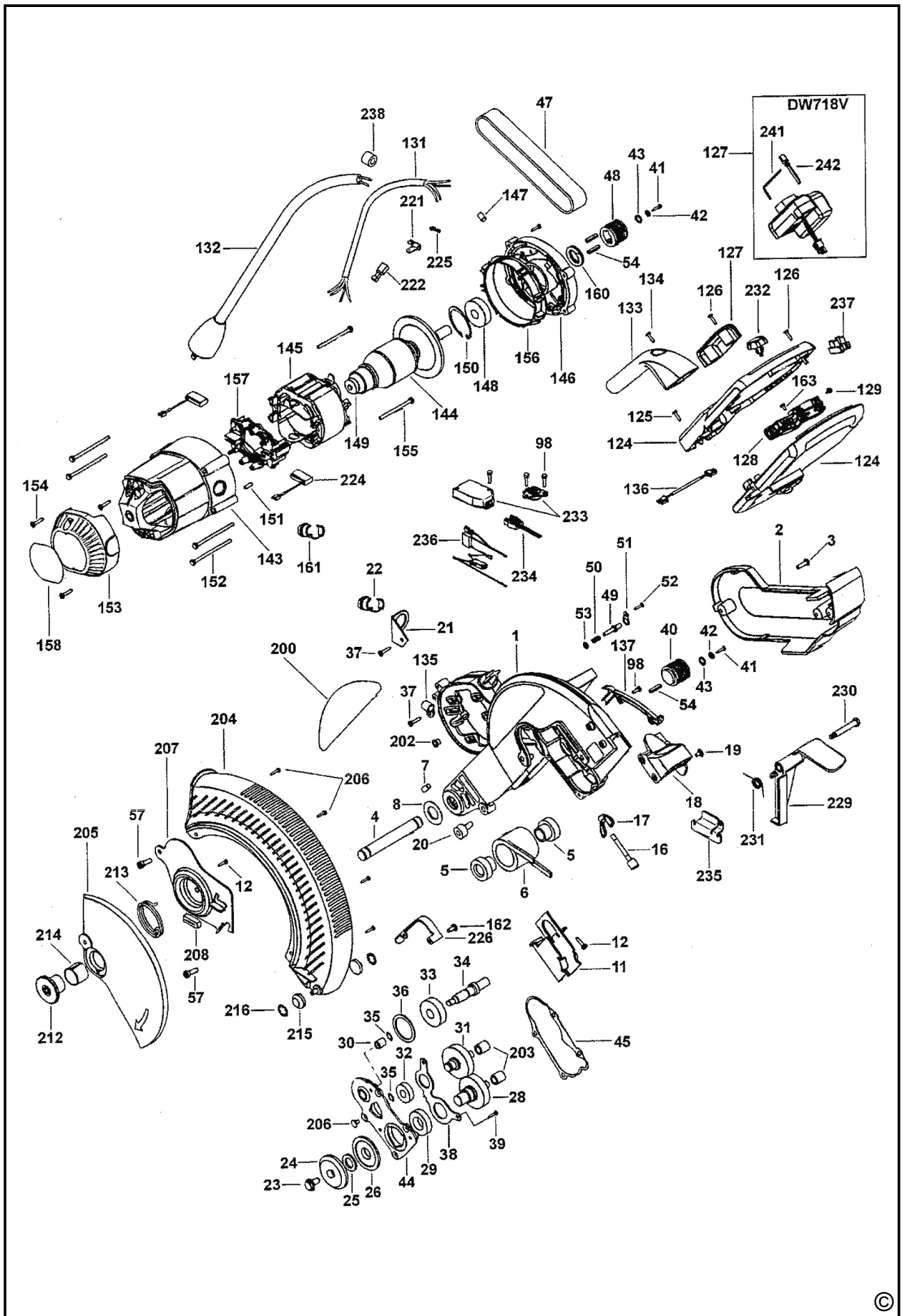
Warunki gwarancji:

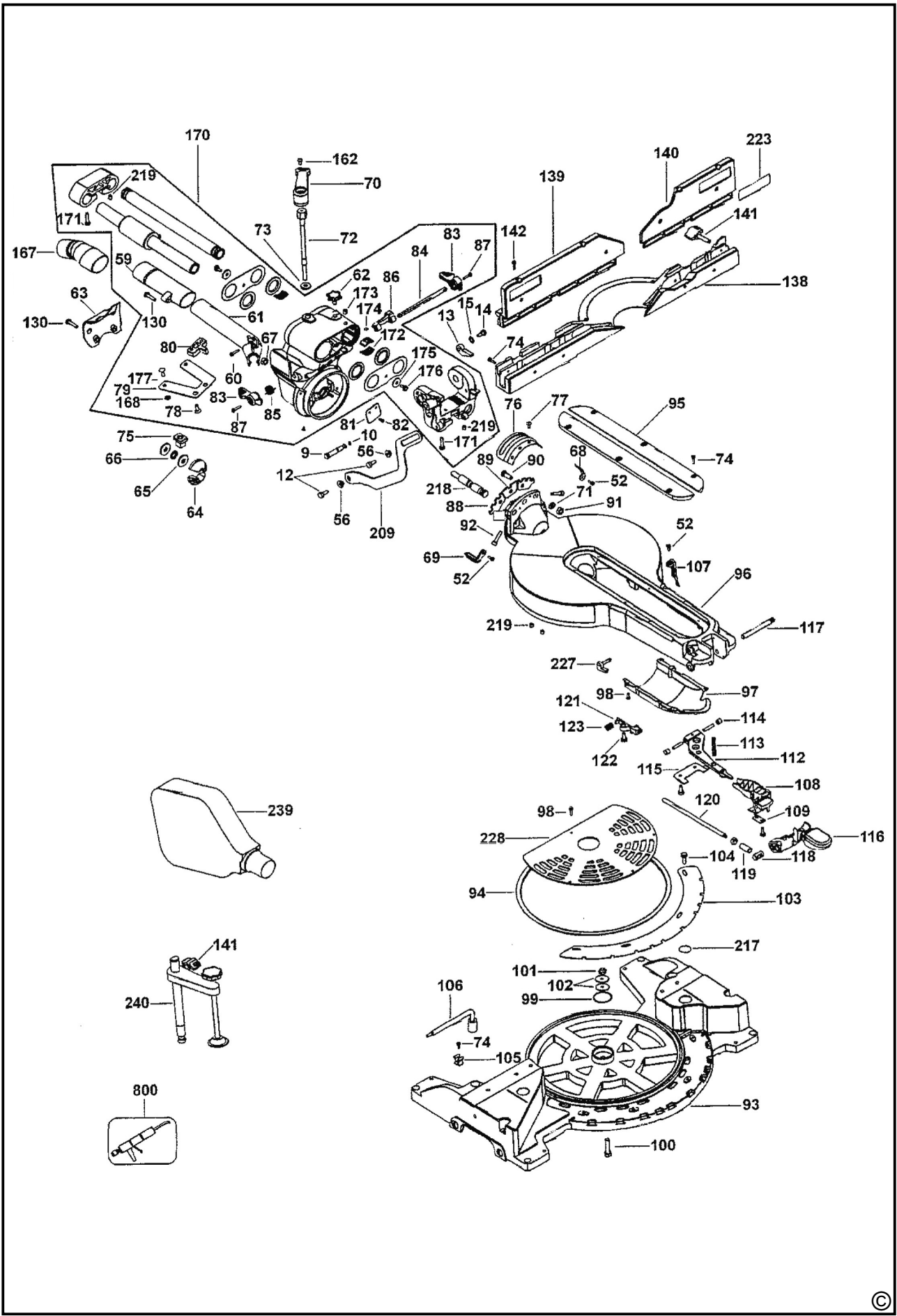
Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi. Niniejszą gwarancją nie jest objęte wyposażenie takie, jak: szczotki, piły tarczowe, tarcze ściernie, wiertła i inne akcesoria, jeżeli nie została do nich dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego wraz z poprawnie wypełnioną kartą gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
5. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
6. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 6a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
7. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
8. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.

9. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
10. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa;
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów, a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez DeWALT;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia, taki jak: wiertła, tarcze piłarskie, tarcze szlifierskie, końcówki wkręcające, noże strugarskie, brzeszczoty, papier ścierny i inne elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
11. Centralny Serwis Gwarancyjny, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa Klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
12. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Obozowa 61, 01-418 Warszawa
tel.: (22) 862-08-08, fax: (22) 862-08-09





CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

DEWALT[®]

CZ měsíců
H hónap

12

PL miesięcy
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecset helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-14300 Praha 4
Tel.: 00420 2 444 03 247
Fax: 00420 2 417 70 204

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

Black & Decker Központi
Garanciális-és Márkaszerviz
1163 Budapest
(Sashalom) Thököly út 17.
Tel.: 403-2260
Fax: 404-0014

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Obozowa 61
01-418 Warszawa
Tel.: 022-8620808
Fax: 022-8620809

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 33 551 10 63
Fax: 00421 33 551 26 24

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis