

---

# **DEWALT**

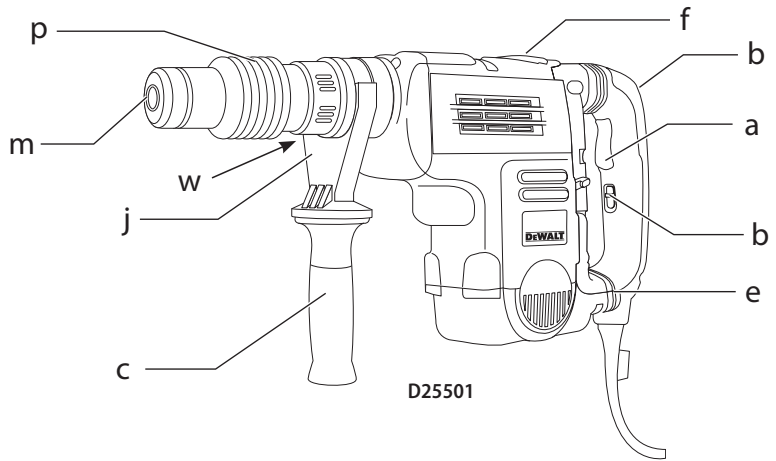
---

**D25501**  
**D25601**  
**D25602**  
**D25603**

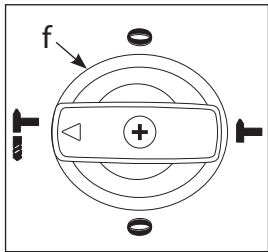
**www.DEWALT.com**



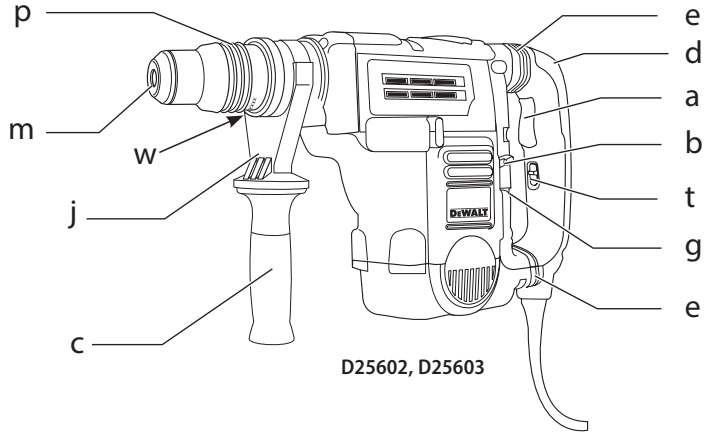
Figure 1A



D25501

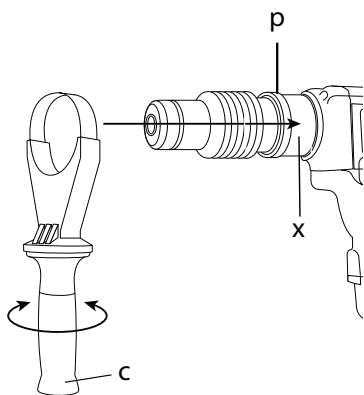


D25501



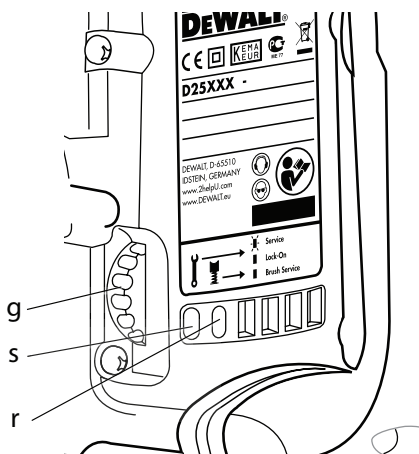
D25602, D25603

Fig. 2



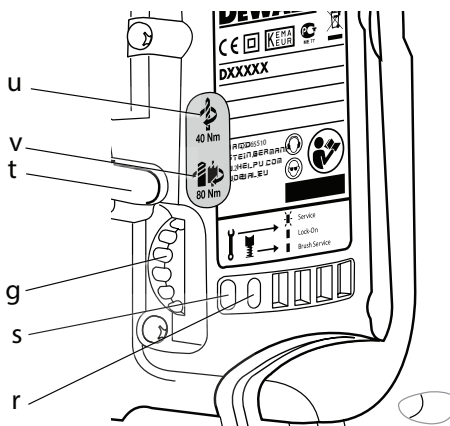
D25501, D25601, D25602,  
D25603

Fig. 3

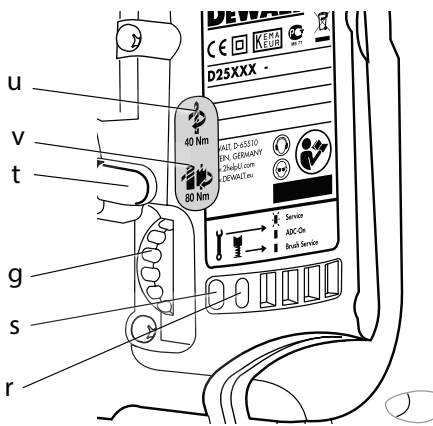


D25601

Fig. 3



D25602



D25603

Fig. 4A

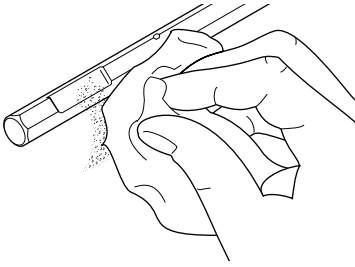


Fig. 4B

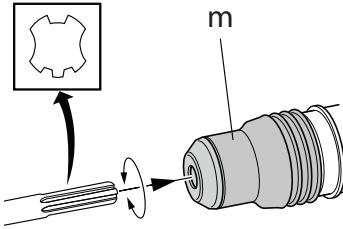


Fig. 5

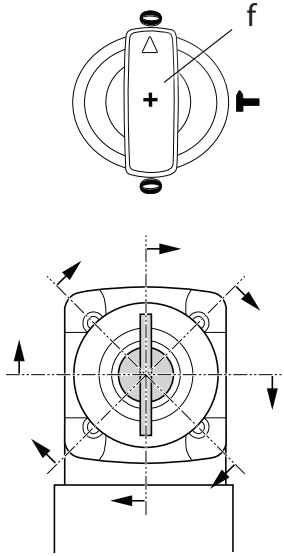
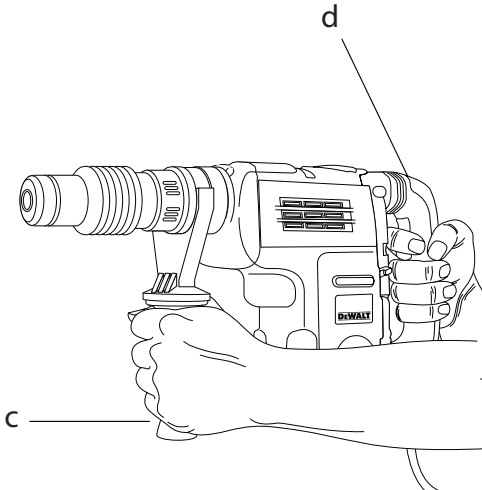


Fig. 6



D25501, D25601, D25602, D25603

# SDS MAX 強力五溝鎚鑽

## D25501, D25601, D25602, D25603

### 祝賀您!

您已選擇了得偉工具。憑借多年的經驗和在產品開發與創新方面的不斷努力，得偉已經成為專業電動工具用戶的最可靠伙伴之一。

### 技術數據

		D25501	D25601	D25602	D25603
電壓 (TW)	伏	115	115	115	115
類型		1	1	1	1
輸入功率	瓦	1100	1250	1250	1250
衝擊能量	J	11	1.5-12	2-12	2-12
混凝土中總鑽孔範圍:					
實心鑽頭	毫米	12-40	12-45	12-45	12-45
取芯鑽頭	毫米	40-90	40-100	40-100	40-100
混凝土中最佳鑽孔範圍:					
實心鑽頭	毫米	18-26	25-35	25-35	25-35
鑿子位置		18	18	18	18
夾頭類型		SDS Max®	SDS Max®	SDS Max®	SDS Max®
重量	千克	6.15	6.8	6.9	6.95
$L_{PA}$ (聲壓)	dB(A)	94	92	93	93
$K_{PA}$ (聲壓不確定)	dB(A)	3	3	3	3
$L_{WA}$ (聲音功率)	dB(A)	104	103	104	104
$K_{WA}$ (聲壓不確定)	dB(A)	3	3	3	3

總振動值 (三軸矢量和) 根據EN 60745決定:

振動發射值  $a_h$

在金屬材料上鑽孔

振動發射值 $a_{h,HD} =$	$m/s^2$	18.3	9.2	9.1	9.1
不確定性 $K =$	$m/s^2$	1.8	1.5	1.6	1.6

振動發射值  $a_h$

鑿切

振動發射值 $a_{h,Cheq} =$	$m/s^2$	13.2	7.2	7.4	7.4
不確定性 $K =$	$m/s^2$	1.6	1.5	1.6	1.6

上述表格中的振動幅值是根據EN60745標準中的標準測試方法進行測量的，可用于兩種型號工具的對比。該值可以用來初步評價工具的振動危害。



**警告：**本手冊提供的振動幅值祇反映工具在主要應用場合的振動程度，如果該工具被用于其他用途、配置不同的附件或維護不當，其振動幅值可能不同。這些情況可能會在工具整個使用期間逐漸顯露。

在評估振動時還應考慮工具停機及空載運行時間，這種情況可能會顯著降低工具在整個使用期間內的振動。

另外制定安全措施，保護操作者免受振動的影響，例如：維護工具及其附件、手部保暖、合理安排作業時間。

## 定義：安全準則

下列定義描述了各警示標志的嚴重程度。請仔細閱讀本手冊並注意這些標志。



**危險：**表示緊急的危險情形，如不避免，將導致**死亡或嚴重傷害**。



**警告：**表示潛在的危險情形，如不避免，可能導致**死亡或嚴重傷害**。



**注意：**表示潛在的危險情形，如不避免，可能導致**輕度或中度傷害**。

**注意：**不帶安全警示標志，表示潛在的危險情形，如不避免，可能導致**財產損壞**。



表示電擊的危險。



表示火災的危險。



**警告：**為了降低傷害風險，請閱讀本手冊說明。

## 一般安全規則



**警告！**請閱讀所有的安全警告和說明。不遵循其警告和說明使用工具可能導致觸電、火災和/或嚴重傷害事故的發生。

請保存所有的警告和說明以備參考

本警告中的術語“電動工具”指使用電源線電源供電的（有線）電動工具或充電式（無線）電動工具。

### 1) 工作場地

- 保持工作場地清潔和明亮。**混亂和黑暗的場地會引發事故。
- 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。**電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 操作電動工具時請遠離兒童和旁觀者。**注意力不集中會導致工具失控。

### 2) 電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座相配。**請勿以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。原裝的插頭和相配的插座將減少觸電危險。
- 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。**身體接地會增加觸電危險。
- 請勿將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。**電動工具接觸水將增加觸電危險。
- 請勿濫用電源線。**絕不能用電源線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。讓電源線遠離熱、油、銳邊或運動部件。受損或纏繞的電源線會增加觸電危險。
- 當在戶外使用電動工具時，請使用適合戶外使用的延長電線。**適合戶外使用的電線將減少觸電危險。
- 如果在潮濕的環境中使用電動工具，請使用漏電保護裝置(RCD)，使用此裝置可降低觸電危險。

### 3) 人身安全

- a) **保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。**切勿在有疲倦、藥物、酒精或治療反應下操作電動工具。在操作電動工具期間精力分散會導致嚴重人身傷害。
- b) **使用安全裝置，始終配戴護目鏡。**在適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- c) **避免意外起動。確保工具在接入電源/電池、攜帶時開關處於關閉狀態。**手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入電源可能會導致危險。
- d) **在電動工具起動之前，取掉所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- e) **不要超越操作距離。**時刻注意身體平衡，這樣在意外情況下能更好地控制電動工具。
- f) **合理著裝，操作工具時不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。讓妳的頭髮、衣服和袖子遠離運動部件。**寬鬆服裝、佩飾或長發可能會捲入運動部件。
- g) **如果電動工具提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。**使用這些裝置可減少碎屑引起的危險。

### 4) 電動工具使用和注意事項

- a) **不要濫用電動工具，根據用途選用適當的電動工具。**合適的電動工具能在其額定的參數下更好更安全的完成作業。
- b) **如果開關不能接通或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- c) **在進行任何調節、更換附件或存放電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭和/或將電池盒脫開。**這種防護性措施將減少電動工具意外起動的危險。
- d) **將閒置電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這**

- e) **些說明不了解的人操作電動工具。**電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。**對電動工具進行維護。檢查運動部件的安裝偏差、零件破損情況和影響電動工具運行的其它條件。**如有損壞，電動工具必須在使用前修理好。許多事故是由于維護不良而引發。
- g) **保持刀具有良好鋒利的切削刃，**這樣工具不易卡死且易控制。**按照作業條件和工況情況，同時參照本說明書合理使用工具，附件及刀具。**電動工具用作那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

### 5) 維修

- a) **電動工具的維修必須由專業維修人員完成，且祇能更換使相同規格的部件。**這樣能確保所維修的電動工具的安全性。

## 鏈鑽附加安全指引

- **戴好耳罩。**暴露在噪聲中會引起聽力損傷。
- **使用隨工具提供的輔助手柄。**操作失手會引起人身傷害。
- **鑽具可能接觸隱藏的電線或工具本身的電源線時，請僅僅握住絕緣手柄表面。**鑽具如果接觸到“帶電”導線，工具金屬部件表面就會“帶電”並使操作人員觸電。

## 殘留風險

使用鏈鑽和臺平時固有如下風險：

- 接觸工具旋轉部分或高溫部分時，可能造成傷害。

即使遵守相關安全法規并采用安全裝備，仍不能避免如下特定殘餘風險：

- 聽力損傷
- 更換配件時擠傷手指的風險
- 在混凝土和/或磚石結構上工作時，因吸入粉塵而危及健康。



## 工具上的標識

工具有如下圖標提示：



使用前請仔細閱讀說明書



請佩戴聽力防護裝置



請佩戴護目裝置



40牛頓米的離合器設定適合大部分鑽孔作業



80牛頓米的離合器設定適合更高扭矩作業



紅色LED維修指示燈。詳細說明見下文  
LED維修指示燈



黃色LED維修指示燈。詳細說明見下文  
LED維修指示燈

## 日期碼的位置(圖1)

日期碼 (w) 也包含制造年份。它被印刷在工具外殼上。

例如：

2010 XX XX  
制造年份

## 套裝內容

本套裝包括：

電鑽/錘鑽	1臺
側手柄	1個
工具箱	1個 (僅限于K版)
說明手冊	1本
分解圖	1份

- 檢查工具、部件或配件是否在運輸過程中損壞。
- 使用前，請抽空徹底閱讀並掌握本手冊內容。

## 描述 (圖1a、1b、2a-c)



**警告：** 禁止改造工具或其任何部分，否則會導致人身傷害或工具損壞。

- 觸發開關  
(D25501、D25601、D25602、D25603)
- 鎖定式滑動撥桿  
(D25601、D25602、D25603)
- 側手柄
- 主手柄
- 主動式振動控制  
(D25601、D25602、D25603)
- 模式選擇開關
- 速度及衝擊性能電子控制盤  
(D25601、D25602、D25603)
- 夾緊輪
- 後側手柄位
- 側手柄卡子
- 鋼環
- 套管
- 夾頭
- 深度桿釋放按鈕
- 深度桿
- 鎖定套筒
- 銷子
- 軸環

## 設計用途

### D25501、D25601、D25602、D25603

這些電鑽/錘鑽是為專業錘鑽和鑿擊而設計的。

**禁止**在潮濕或存在易燃液體、氣體的環境中使用本工具。

這些電鑽/錘鑽是專業型電動工具。

**禁止**兒童接觸工具。無使用經驗的人必須在監督下使用。

## 軟啟動特性

### D25601、D25602、D25603

通過軟啟動特性，可以逐步加速，從而防止啟動工具時鑽頭從鑽孔位置彈開。

如果鑽頭在已有孔中啟動工具，軟啟動特性還能夠降低傳遞到齒輪機構和操作人員的即時反應力矩。

## 速度和衝擊性能電子控制 (圖1、3)

### D25601、D25602、D25603

速度和衝擊性能電子控制具有如下優點：

- 採用較小配件，而無折斷風險；
- 在軟性或脆性材料上鏟平或鑽孔時，能夠盡可能避免破裂；
- 實現精確鏟平時的最佳工具控制；

## 限制扭矩離合器

鑽頭被卡住時，限制扭矩離合器能夠降低傳遞到操作人員的反應扭矩。本特性還能夠防止齒輪和馬達停轉。限制扭矩離合器在出廠時已經設定好，不能調整。

## 全扭矩控制 (圖3)

### D25602、D25603

**注意：**改變扭矩控制的設定前，務必關閉工具，否則會損壞工具。

本工具的全扭矩控制 (CTC) 特性是通過兩級離合器機構，提供額外的控制功能。更多信息見“扭矩控制開關的設定”。

## 自適應鑽孔控制 (ADC)

### D25603 (圖3)

D25603型號設計有自適應鑽孔控制功能。本特性可感知工具的運動情況，在必要時將馬達扭矩降至可控水平。指示其工作狀態時，紅色LED指示燈 (r) 將發光。

**說明：**如果正常鑽孔時工具出力不足，而紅色LED指示燈不閃爍，請將工具交授權DEWALT維修中心維修。

## 維修LED指示燈 (圖3)

### D25601、D25602、D25603

破刷即將磨穿時，黃色的破刷磨損LED指示燈亮，意味着在此後8小時使用過程中需要維護工具。

### D25601、D25602、D25603

在除鏟平模式以外的任何模式下使用鎖定按鈕(b)時，紅色LED指示燈 (r) 亮。在所有含自適應鑽孔控制功能(ADC)的模式下，如果啟動ADC，則紅色LED指示燈 (r) 亮。工具出現故障或破刷完全磨穿時，紅色指示燈閃爍 (見“維護”部分的“破刷”內容)。

## 全減震式主手柄 (圖1)

### D25601、D25602、D25603

側手柄 (c) 中的減震器能夠吸收向操作人員傳遞的振動。這提高了操作舒適性。

## 電氣安全

電動馬達僅設計為一種電壓。請務必檢查電源電壓與工具銘牌上的電壓是否一致。



您的DEWALT電動工具依據EN60745進行雙重絕緣。因此，不需要接地線。

如果電源線損壞，必須採用DEWALT維修機構提供的專用線來更換。

## 使用延長綫

如非必要，請勿使用延長綫。請用經認可的延長綫，並且符合工具的電源輸入 (見技術數據)。延長綫的電線導體部分尺寸應不小於1平方毫米，最大電線長度為30米。

使用電纜捲軸架時，請始終完全鬆開電纜。

## 組裝與調整



**警告：**為降低傷害風險，在安裝或拆卸配件、調整或改變設定、或維修時，請關閉工具並斷開與電源的連接。確保觸發開關在OFF位置。意外啟動會造成人身傷害。



**警告：**鑽頭可能很燙，在更換或拆卸時應佩戴手套，以避免人身傷害。

## 安裝側手柄（圖2A、2B）

側手柄(c)可安裝于工具任一側的前位或後位，無論是慣用左手或右手的人均可方便使用。



**警告：**請務必在妥善安裝側手柄的條件下使用工具。

### D25501、D25601、D25602、D25603

#### 前位安裝（圖2A）

1. 把鋼環 (k) 套入夾頭 (m) 後的軸環 (x) 上。把兩端擠在一起，安裝套管 (l) 並插入銷子 (q)。
2. 把側手柄卡子 (j) 和螺釘放在夾緊輪 (h) 上。不要擰緊。



**警告：**一旦裝好，不得再拆卸側手柄卡子。

3. 把側手柄 (c) 旋入套管 (l) 後，旋入夾緊輪。擰緊。
4. 把側手柄安裝組件旋轉到需要的位置。采用重型鑽頭水平鑽孔時，建議把側手柄定位約200的角度，以實現最佳控制。
5. 緊固夾緊輪 (h)，把側手柄安裝組件鎖定到位。

#### 後位安裝（圖2B）

向下鑽地板時，後位側手柄尤其方便。

1. 旋開側手柄 (c)，從前位上取下。把側手柄安裝組件留在前位上。
2. 把側手柄直接旋入工具某一側的後位 (i) 上。

## SDS Max™ 配件的插入與拆卸（圖1、4A、4B）

本工具使用SDS Max® 鑽頭和鑿頭（SDS Max® 柄橫截面見圖4b中的插圖）。

1. 清潔鑽頭柄。
2. 把鎖定套筒 (p) 往回拉，插入鑽頭柄。
3. 稍稍轉動鑽頭，直至套筒嚙合到位。
4. 試拉鑽頭，檢查是否正確鎖定。使用錘鑽功能時，鎖定在夾頭中的鑽頭能夠夠向移動幾分米。
5. 要拆卸鑽頭時，將夾頭鎖定套筒/軸環 (p) 往回拉，然後把鑽頭拉出夾頭。

## 選擇操作模式（圖1）



錘鑽

### D25501、D25601、D25602、D25603

用于混凝土、磚塊、石頭和磚石結構上鑽孔



僅錘功能

### D25501、D25601、D25602、D25603

用于鑿平和破拆作業。本模式下，本工具還可用做扛桿，釋放被卡住的鑽頭。

1. 要選擇操作模式，旋轉模式選擇開關 (f)，直至開關指向所需模式標志。可能需要少許扭動夾頭 (m)，以便模式選擇開關 (f) 通過 **I** 位。
2. 檢查模式選擇開關 (f) 是否鎖定到位。

## 鑿鑿位置分度（圖5）

### D25501、D25601、D25602、D25603

鑿鑿功能可分級鎖定在18個不同位置。

1. 旋轉模式選擇開關 (f)，直至開關指向 **I** 位。
2. 把鑿鑿旋轉到所需位置。
3. 把模式選擇開關 (f) 設定到“僅錘擊”位置。
4. 扭動鑿鑿，直至鎖定到位。

## 速度及衝擊性能電子控制盤的設定 (圖1、3)

### D25601、D25602、D25603

把盤 (g) 旋轉至所需檔位。向上轉速度加快，向下轉速度降低。如何設定要靠經驗。例如：

- 在軟、脆材料上鑿平作業，或要求盡可能避免破裂時，把盤設定到低速。
- 在較硬材料上破拆或鑽孔作業時，把盤設定到高速。

## 扭矩控制開關的設定 (圖3)

### D25602、D25603

**注意：**改變扭矩控制的設定前，務必關閉工具，否則會損壞工具。

根據需要，把扭矩控制桿 (t) 移動到40牛頓米或80牛頓米。

40牛頓米 (u) 的離合器設定適合大部分鑽孔目的。當鑽頭遇到鋼筋或其它異物時，離合器可以輕易脫開。

80牛頓米 (v) 的離合器設定適合較高扭矩，例如取芯鑽、深孔鑽等。其脫開扭矩較高。

**注意：**改變扭矩時，允許馬達外殼少許轉動。

每次插入工具電源插頭時，工具自動默認離合器設定1，即40牛頓米 (u)，為最敏感設定。

## 深度杆 (圖1)

### D25501、D25601、D25602、D25603

#### 調整深度杆

1. 按下側手柄上的深度桿釋放按鈕 (n)，不要鬆開。
2. 移動深度桿 (o)，使桿末端至鑽頭末端的距離等於所需鑽孔深度。
3. 鬆開按鈕，鎖定桿的位置。帶深度桿鑽孔時，在桿末端抵達材料表面時，應停止鑽孔。

## 操作

### 使用須知



**警告：**請始終遵守安全指示及相關條例。



**警告：**為降低傷害風險，在安裝或拆卸配件、附件，或進行調整前，請關閉工具並斷開與電源的連接。



**警告：**鑽頭可能很燙，在更換或拆卸時應佩戴手套，以避免人身傷害。



**警告：**

- 注意管道和電線的位置。
- 僅對工具輕柔用力 (大約20千克)。用力過度不僅不能提高鑽孔速度，而且會降低工具性能、縮短工具壽命。
- 始終雙手握緊工具，確保姿勢安穩。每次操作工具前，應確保側手柄妥善裝好。

**注意：**D25501的工作溫度為(-7至+40° C (19° to 104° F))。超出該範圍使用時，會降低工具壽命。

## 手的適當位置 (圖6)



**警告：**為避免嚴重的人身傷害，請始終採取圖示的正確手法。



**警告：**為避免嚴重的人身傷害，請始終以預期突發反作用的態度緊握工具。

手的正確姿勢為一祇手放在側手柄 (c) 上，另一祇手放在主手柄 (d) 上。

## 啓動與關閉 (圖1)

### D25501、D25601、D25602、D25603

要啟動工具，按下觸發開關 (a) 即可。

要關閉工具，釋放觸發開關即可。

### D25601、D25602、D25603

鎖定式滑動撥桿(b)可以把觸發開關 (a) 鎖定到僅鑿模式。如果在鑽孔模式下觸動鎖定按鈕，工具將自動關閉。

要啟動工具，按下觸發開關（a）即可。  
 要關閉工具，釋放觸發開關即可。  
 要連續運行，按下觸發開關（a）不要鬆開，然後向上滑動鎖定按鈕（b），再釋放開關。  
 要在連續運行狀態下關閉工具，按下并即時釋放開關。使用完畢後拔掉插頭前，請務必將工具開關關閉。

## 錘鑽

要啟動工具，按下on/off開關（a）即可。  
 要關閉工具，釋放觸發開關即可。

## 使用實心鑽頭鑽孔（圖1）

D25501, D25601, D25602, D25603

1. 插入合適的鑽頭。
2. 把模式選擇開關(f)設定在錘鑽位置。
3. 僅限D25601, D25602, D25603: 設定速度及衝擊性能電子控制盤(g)。
4. 安裝并調整側手柄（c）。
5. 標記鑽孔點。
6. 把鑽頭置于鑽孔點上，接通工具開關。
7. 使用完畢後拔掉插頭前，請務必將工具開關關閉。

## 使用取芯鑽頭鑽孔（圖1）

1. 插入合適的鑽頭
2. 把中心鑽安裝到取芯鑽頭上。
3. 把模式選擇開關(f)設定在錘鑽位置。
4. 僅限D25601, D25602, D25603: 把速度及衝擊性能電子控制盤(g)旋轉到中、高速度設定。
5. 安裝并調整側手柄（c）。
6. 把中心鑽置于鑽孔點上，接通工具開關。  
 在取芯鑽頭進入混凝土約1厘米後停鑽。  
 停止鑽孔，取下中心鑽。把取芯鑽頭放入孔中繼續鑽孔。
7. 在厚度超過取芯鑽頭深度的結構上鑽孔時，請定期斷開并取出鑽頭內的混凝土圓柱體或芯。

8. 為避免孔周圍的混凝土脫落，首先在結構上鑽出直徑為中心鑽的通孔。然後用取芯鑽頭在兩側各鑽一半。
9. 使用完畢後拔掉插頭前，請務必將工具開關關閉。

## 鑿擊作業（圖1）

D25501, D25601, D25602, D25603

1. 插入合適的鑿頭，用手旋轉，使其鎖定到18個檔位之一。
2. 把模式選擇開關(f)設定在僅錘位置。
3. 僅限D25601, D25602, D25603: 設定速度及衝擊性能電子控制盤(g)。
4. 安裝并調整側手柄（c）。
5. 接通工具，開始工作。
6. 使用完畢後拔掉插頭前，請務必將工具開關關閉。

## 維護

您的DEWALT電動工具設計精良，可以長期運作，而祇需極少的維護。要取得連續的令人滿意的工作效果，需要您做合適的保養和定期的清潔。



**警告：為降低傷害風險，在安裝或拆卸配件、調整或改變設定、或維修時，請關閉工具并斷開與電源的連接。確保觸發開關在OFF位置。意外啟動會造成人身傷害。**

本工具不可由用戶進行維修。大約使用150小時後，請將工具交給授權的DEWALT 修理機構進行保養。如果在到期前發生故障，請與授權的DEWALT 修理機構聯系。

## 碳刷（圖3）

用戶不得維修碳刷。請將工具交給授權的DEWALT 修理機構進行維修。

碳刷即將磨穿時，黃色的碳刷磨損LED指示燈（r）亮。再用8小時或碳刷完全磨穿後，馬達會自動關閉。

一旦保養指示燈（s）亮，應立即保養工具。



## 潤滑

本電動工具無須另行潤滑。



## 清潔



**警告：**一旦通風口及其周圍積聚可見的粉塵，請即用幹燥的壓縮空氣吹走主機外殼內的粉塵和灰塵。進行這一步驟時，請佩戴經認可的護目裝備和認可的面罩。



**警告：**切勿使用溶劑或其它刺激性化學品來清潔工具的非金屬部件。這些化學品可能削弱零件中使用的材料。祇能使用抹布蘸中性肥皂水進行清潔。勿使任何液體進入工具；勿使工具的任何部分浸入液體中。

## 配件的選擇



**警告：**由于非DEWALT配件未經本產品匹配測試，本工具若使用此類配件，將存在隱患。為降低人身傷害風險，本產品僅可使用DEWALT推薦的配件。

各種類型的SDS Max®和鑿鑿可供選擇。

請向零售商諮詢合適配件的更多信息。

## 保護環境



分類回收。此類產品不得和普通生活垃圾一起處理。

當您需要更換或不再使用DEWALT產品時，請不要把它和生活垃圾一起處理。請把它單獨分類回收。



舊產品和舊包裝的分類回收使材料能夠得以再循環和再利用。再循環材料的重新利用有助於防止環境污染和減少原料需求。

在市政垃圾場或您購買新產品的零售商處，地方法規可能要求電器產品與生活垃圾分開回收。

DEWALT提供設施來收集、回收使用壽命到期的DEWALT產品。要利用本服務，請將產品送往任何授權維修中心，他們代表DEWALT回收產品。

您可與本手冊中的當地DEWALT地址聯系，查找距離最近的授權維修中心的位置。此外，也可以登錄互聯網：[www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)，查看DEWALT授權維修代理的辦公室清單，以及我們售後服務的詳細資料與聯系方式。



